



# กําชไคน์

จดทะเบียนประจำปี ๖๗

Clean Energy for Clean World

ปีที่ 15 ฉบับที่ 57 เดือนตุลาคม-ธันวาคม 2547

ฉบับที่ 57



ใช้กําชธรรมชาติอย่างไรให้ปลอดภัย  
ตอนวิธีการตรวจสอบการรั่วไหลของกําชธรรมชาติ



แนะนำลูกค้ากําช  
บริษัท อีเลคโทรลักซ์ ประเทศไทย จำกัด



เซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell)  
เทคโนโลยีในอนาคต

“PTT GAS...  
A Modern Legend”



สวัสดีปีใหม่  
2548

เรื่องเด่นประจำปี

02

แนะนำลูกค้ากําช

04

วิธีการตรวจสอบการรั่วไหล  
ของกําชธรรมชาติฯ

08

เซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell)  
เทคโนโลยีในอนาคต



# สวัสดีปีใหม่ 2548

ในปี พ.ศ. 2547 กลุ่มธุรกิจกําชธรรมชาติ ในฐานะกลุ่มธุรกิจหลักของ ปตท. ประสบความสำเร็จอย่างต่อเนื่อง บนราภูมิแห่งวิสัยทัศน์ขององค์กร ในส่วนของการใช้กําชธรรมชาติของลูกค้ากลุ่มอุตสาหกรรมและผลิตไฟฟ้าให้เอง มีปริมาณการใช้กําชธรรมชาติเพิ่มขึ้นประมาณ 220 ล้านลูกบาศก์พудต่อวัน เนื่องจากมีลูกค้าอุตสาหกรรมเดิมมีการใช้กําชธรรมชาติเพิ่มขึ้น ในขณะเดียวกัน มีลูกค้าอุตสาหกรรมใหม่เกิดขึ้นอีกกว่า 20 ราย ทำให้ลูกค้ากําชฯ กลุ่มอุตสาหกรรม ณ ปี พ.ศ. 2547 มีเพิ่มขึ้นถึง 203 รายแล้ว ทั้งนี้ ปตท. ได้พัฒนาการใช้กําชธรรมชาติ สู่ภาคอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง ในขณะเดียวกัน ได้มีโครงการขยายการใช้กําชฯ เป็นเชื้อเพลิงในกิจการพาณิชย์อีกด้วย

ฉลอง “กําชไลน์” ฉบับส่งท้ายปี พ.ศ. 2547 ต้อนรับปีใหม่ พ.ศ. 2548 นี้ ขอส่งความปราถนาดีและมอบความสุขแด่ลูกค้าทุกท่านด้วยภารণ “PTT GAS...A Modern Legend” เมื่อวันลอยกระทงที่ผ่านมา นอกจากนี้ “กําชไลน์” ขอขอบพระคุณ คุณบรรพชัย ปราบพรหม ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัท อีเลคโทรลักษ์ ประเทศไทย จำกัด ที่ได้ให้เกียรติมาพูดคุยกับเรา รวมทั้งให้ข้อคิดดีๆ ถึงเรื่องการใช้กําชธรรมชาติของบริษัทฯ ด้วยหลักการ PQCDMSE ด้วยค่ะ

ขอให้ทุกท่านมีความสุข สุขภาพ พลานามัยดี และมีความเจริญก้าวหน้าในชีวิตการทำงาน ตลอดปี พ.ศ. 2548 ■

วัฒนธรรมสังคม ฉลอง “กําชไลน์” เป็นสิ่งพิมพ์ที่จัดทำขึ้นโดย ฝ่ายระบบสารสนเทศภายในกําชธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

1. เป็นสื่อ沟สารระหว่างลูกค้าและกลุ่มธุรกิจกําชธรรมชาติ ในทุกๆ ด้าน
2. เพย์แทร็กซ์สารเทคโนโลยีใหม่ ๆ ที่ยกภารกิจกําชธรรมชาติ และสาระที่เป็นประโยชน์ รวมถึงข่าวสารในแนววงปตท. กําชธรรมชาติและลูกค้ากําชฯ
3. เป็นศูนย์กลางให้กับลูกค้ากําชและบุคคลทั่วไปในการสอบถามเรื่องปัญหาความคิดเห็นหรือให้คำแนะนำ แก่กลุ่มธุรกิจกําชธรรมชาติ

ฉลอง กําชไลน์ กับปีใหม่ นายนริชัย แย้มบุญเรือง ผู้จัดการฝ่ายระบบสารสนเทศภายในกําชธรรมชาติ, นายพิษณุ ลันติกุล ผู้จัดการส่วนตลาดและขายกําช, นายนิช เปลี่ยนทรงดี ผู้จัดการส่วนบริการลูกค้ากําช, นายบุญเลิศ พิพูลนันท์ ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมโครงการ บรรณาธิการ นางนุชรี วิเศษมงคล ผู้จัดการส่วนบริการลูกค้ากําช ฝ่ายระบบสารสนเทศภายในกําชธรรมชาติ กองบรรณาธิการฉลอง “กําชไลน์” ขอเชิญท่านผู้อ่านร่วมแสดงความคิดเห็น ติชม เสนอแนะ โดยส่งมาที่ ส่วนบริการลูกค้ากําช ฝ่ายระบบสารสนเทศภายในกําชธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ชั้นที่ 17 เลขที่ 555 ถนนวิภาวดีรังสิต เขตดุรุสงค์ กรุงเทพฯ 10900 หรือ โทรศัพท์ : 0 2537 3235-9 โทรสาร : 0 2537 3257-8 หรือ E-mail Address : cscng@pttplc.com Website : www.pttplc.com

ตลาดกําช

## || บะนำ ลูกค้ากําช ||

ส่วนตลาดและขายกําช พัฒนาระบบก่อจัดจำหน่ายกําชธรรมชาติ

Electrolux

บริษัท อีเลคโทรลักช์ ประเทศไทย จำกัด

สถานที่ตั้ง : เขตประโภคการอุตสาหกรรมอาร์ไอเออล 169 หมู่ที่ 3 ต. หนองละลอก อ. บ้านค่าย จ. ระยอง 21120

ผลิตภัณฑ์ซักและอบผ้า : เครื่องซักผ้าและอบผ้า

ผลิตภัณฑ์เพื่อการใช้งานทำความสะอาด : เครื่องดูดฝุ่น เครื่องฟอกอากาศ

ผลิตภัณฑ์เพื่อการใช้งานในครัว : เตาแก๊ส เตาไฟฟ้าแบบฝัง เตาอบไฟฟ้า ไมโครเวฟ เครื่องดูดควัน เครื่องล้างจาน ตู้เย็น เตา ย่างบาร์บีคิว เครื่องปิ้งขนมปัง เครื่องซักรีด เครื่องปั่นน้ำผลไม้



กลุ่มบริษัท อีเลคโทรลักช์ เป็นบริษัทฯ ผู้ผลิตเครื่องใช้และอุปกรณ์ สำหรับห้องครัว การทำงาน ทำความสะอาด และการใช้งานนอกอาคารรายใหญ่ ที่สุดในโลก สินค้าของอีเลคโทรลักช์ ประกอบด้วยตู้เย็น เตาไฟฟ้า เครื่องซักผ้า เลี่ยวยไฟฟ้า เครื่องตัดหญ้า และรถแทรกเตอร์สำหรับ การทำงาน นอกจากร้านนี้ อีเลคโทรลักช์ยังเป็นบริษัทผู้ผลิต อุปกรณ์ประเภทเดียวกันนี้ สำหรับผู้ใช้ระดับองค์กร ทุกปีจะมีผู้บริโภคในประเทศต่างๆ กว่า 150 แห่งเลือกซื้อสินค้ากว่า 55 ล้านชิ้น ที่จำหน่ายภายใต้ตราสินค้าของ ELECTROLUX หรือ ตราสินค้าที่มีชื่อเสียงอื่นๆ อาทิเช่น AEG, Zanussi, Frigidaire, Eureka, Flymo และ Husqvarna

### นี่คืออีเลคโทรลักช์

อีเลคโทรลักช์มีภารกิจในการช่วยให้ชีวิตประจำวันกลับเป็นเรื่องง่าย ปลอดภัย และสะดวกสบายมากที่สุด ภารกิจนี้ ปรากฏอยู่ในผลิตภัณฑ์ทุกชิ้นที่บริษัทฯ ทำขึ้น ในการพัฒนา ผลิตภัณฑ์ใหม่ ปัจจุบัน บริษัทฯ มีเป้าหมายเพื่อตอบสนอง ความต้องการในชีวิตประจำวันของผู้คนให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ได้รับการออกแบบมาสำหรับผู้ใช้ที่ต้องการใช้งานสินค้าอย่างมีเหตุมีผล



### คุณบรรพชัย ปราบพรหม

ผู้จัดการฝ่ายผลิต

บริษัท อีเลคโทรลักษ์ ประเทศไทย จำกัด

บริษัท อีเลคโทรลักษ์ ประเทศไทย จำกัด เป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทอีเลคโทรลักษ์ ซึ่งมีบริษัทแม่ตั้งต้นอยู่ที่ประเทศสวีเดน เริ่มก่อตั้งมาตั้งแต่ปี ค.ศ. 1912 จนถึงปัจจุบันเป็นระยะเวลาเวลากว่า 90 ปีแล้ว เริ่มแรกบริษัทฯ ผลิตเครื่องดูดฝุ่นเป็นสินค้าชนิดแรก ตามด้วยตู้เย็น เครื่องบดปั่นอาหาร เครื่องครัว เครื่องซักผ้า เครื่องปรับอากาศ และอื่นๆ อีกมาก นอกจากร้านนี้ยังผลิตสินค้าในนาม Zanussi, AEG, Eureka อีกด้วย ปัจจุบันมีโรงงานผลิตสินค้าทั่วโลก 9 แห่ง สำหรับโรงงานในประเทศไทย ณ จ. ราชบุรีนั้นเป็นแห่งที่ 9 เริ่มเปิดดำเนินการผลิตเครื่องซักผ้าชนิดฝาหน้าอย่างเดียว เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2546 มีกำลังการผลิต 200,000 เครื่องต่อปี โดยหันมาใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้มีสัดส่วนตลาดในประเทศไทย 30% ต่างประเทศ 70% ส่วนใหญ่ส่งไปยังคง ประเทศไทยและเอเชีย ประเทศไทยสิงคโปร์ ประเทศไทยเดียว และประเทศไทยเดียวในปี พ.ศ. 2548 บริษัทฯ มีแผนจะขยายการส่งออกไปยังประเทศไทยอีกเป็นจำนวนมากหลัก

คุณล้มน์ “ตลาดก๊าซ” จึงมีความภาคภูมิใจขอแนะนำให้ท่านรู้จักผู้บริหารของบริษัทฯ **คุณบรรพชัย ปราบพรหม** ผู้จัดการฝ่ายผลิต ถึงความเป็นมาและเหตุผลที่บริษัทฯ เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติในกระบวนการผลิต และข้อคิดที่เป็นประโยชน์มาเสนอต่อท่าน ซึ่งคุณบรรพชัยได้กรุณามาเล่าให้ฟังว่า “ก่อนจะตัดสินใจเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง บริษัทฯ ได้เบรียบเทียบข้อดีข้อเสียของก๊าซธรรมชาติกับ LPG พบว่า

1. Natural Gas มีราคาถูกกว่า LPG

2. Environment Friendly ก๊าซธรรมชาติเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เป็นเชื้อเพลิงที่สะอาด ซึ่งบริษัทแม่ในยุโรป คำนึงถึงความสำคัญข้อนี้เป็นอย่างมาก

3. ไม่ต้องสำรองเชื้อเพลิง กรณี LPG ต้องมีต้นทุนการจัดซื้อและ STORAGE จึงหมดความกังวลในเรื่อง Safety & Environment หลังจากตัดสินใจเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการพ่นสี (Powder Coating) ของตัวเครื่องซักผ้า โดยใช้ในขั้นตอนของการเผา BURNER เพื่อนำความร้อนไปอบชิ้นงาน และ BOILER ใน การต้มสารเคมีเป็นหลัก ปริมาณ 2,200,000 kilocal./hour โดยเริ่มใช้ก๊าซธรรมชาติตั้งแต่เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2547 เป็นต้นมา บริษัทฯ ไม่พบปัญหาใดๆ ในการใช้งาน PRODUCT ที่ได้ผ่านการทดสอบอยู่ในระดับดีเป็นที่น่าพอใจ ปัจจุบันชิ้นส่วนของเครื่องซักผ้า นำเข้ามาจากประเทศไทย 90% ทำให้สินค้ามีราคาค่อนข้างสูง แต่ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2548 เป็นต้นไป บริษัทฯ มีแผนจะผลิตชิ้นส่วนภายในให้ได้ 40% ตามข้อกำหนดของ AFTA”

ทีมงาน “ตลาดก๊าซ” ได้ถามถึงความคิดเห็นเรื่องการให้บริการของ ปตท. และข้อเสนอแนะจากผู้จัดการฝ่ายผลิต ซึ่งคุณบรรพชัยได้ให้ข้อคิดดีๆ ที่ทีมงานอดนิมานเล่าให้ผู้อ่านฟังไม่ได้ว่า “ประทับใจการให้บริการของ ปตท. มาก ได้รับคำแนะนำในการใช้ก๊าซธรรมชาติอย่างดี มีเจ้าหน้าที่มาตรวจสอบ และ calibrate เครื่องมือวัด อย่างสม่ำเสมอ บริษัทฯ มีความมั่นใจใน ปตท. และให้เครดิต PQCDMSE 8 ประการ คือ

P - Product เชื่อมั่นว่า ปตท. จะให้บริการจ่ายก๊าซฯ ได้ตลอดไป

Q - Quality มั่นใจในคุณภาพของก๊าซฯ ที่ ปตท. จ่ายมาให้

C - Cost ราคาถูก

D - Delivery สะดวกต่อการขนส่ง ไม่จำเป็นต้องเก็บสำรอง

S - Safety ปลอดภัย ด้วยอุปกรณ์ที่มาตรฐาน สร้างขวัญและกำลังใจให้พนักงาน

M - Maintenance ปตท. มีการตรวจสอบดูแลอย่างสม่ำเสมอ

S - Service การให้การบริการสะดวกรวดเร็ว ปตท. สามารถติดตั้งอุปกรณ์ให้กับบริษัทฯ สามารถใช้ก๊าซฯ ได้ภายใน 3 เดือน

E - Environment ก๊าซธรรมชาติจะไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งตรงตามนโยบายของบริษัท

และขอให้ ปตท. รักษามาตรฐานการให้บริการและคุณภาพให้คงไว้ตลอดไป ขอให้มีการแจ้งข้อมูลข่าวสารความเคลื่อนไหวในแวดวงธุรกิจก๊าซฯ อย่างสม่ำเสมอ และสุดท้าย อย่างให้มีคุณลักษณะ-ตอบปัญหาที่พบจากการใช้ก๊าซฯ ของบริษัทฯ อีก เพื่อนำมาถ่ายทอดเป็นความรู้ให้เกิดเป็นประโยชน์ร่วมกันระหว่างลูกค้าก๊าซฯ ด้วย” ■





# วิธีการตรวจสอบการรั่วไหลของ ก๊าซธรรมชาติ จากการระเบบก่อส่งก๊าซภายในโรงงานอุตสาหกรรม

ส่วนบริการลูกค้าก้าช ฝ่ายระเบบก่อจัดทำโดยก้าชธรรมชาติ

**ก**๊าซธรรมชาติที่ใช้กันอยู่ภายในโรงงานอุตสาหกรรมในประเทศไทยนั้นมีสารประกอบไฮโดรคาร์บอนหลักคือ มีเทน ( $\text{CH}_4$ ) อุณหภูมิประมาณ 65-70% ขึ้นไป โดยขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมของแหล่งเหล่งก๊าซธรรมชาติแต่ละแห่งเป็นสำคัญ และคุณสมบัติที่สำคัญของก๊าซธรรมชาติคือเบากว่าอากาศ โดยมีค่าความถ่วงจำเพาะประมาณ 0.6-0.8 ดังนั้นเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติออกสู่บรรยากาศจะมีการฟุ้งกระจายอย่างรวดเร็ว ลอยขึ้นด้านบน ถึงแม้ว่าคุณสมบัติตั้งกล่าวทำให้ก๊าซธรรมชาติมีความปลอดภัยสูงเมื่อเทียบกับเชื้อเพลิงชนิดอื่น ถ้าผู้ปฏิบัติงานที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการดูแลบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซของโรงงานอุตสาหกรรมก็ควรที่จะมีแนวทางการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติที่ชัดเจนและเป็นระบบ ทั้งนี้เพื่อการใช้ก๊าซธรรมชาติที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัย ป้องกันอุบัติเหตุที่อาจทำให้เกิดขันตัวอย่างต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและโรงงาน รวมไปจนถึงประชาชนที่อยู่อาศัยข้างเคียง ในบทความนี้จะนำเสนอแนวทางในการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติในแบบต่างๆ ที่นิยมใช้กันอยู่ในปัจจุบัน

## 1. กลิ่นของก๊าซ

ตามทฤษฎีแล้วคุณสมบัติของก๊าซมีเทนจะไม่มีสีและไม่มีกลิ่น แต่ในก๊าซธรรมชาติจะประกอบไปด้วยสารประกอบไฮโดรคาร์บอนหลายชนิด และสารที่ปนมากับก๊าซบางส่วน ซึ่งสามารถตรวจพบได้โดยการเติมกลิ่น (*Odorant*) จะมีกลิ่นชื่นจางๆ เหล่านี้บางชนิดจะมีกลิ่นโดยธรรมชาติ ซึ่งมีผลทำให้โดยรวมแล้วก๊าซธรรมชาติที่ไม่ได้ผ่านการเติมกลิ่น (*Odorant*) จะมีกลิ่นชื่นจางๆ ดังนั้นโรงงานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติที่ใช้ก๊าซที่ไม่ได้ผ่านการเติมกลิ่นนั้น การตรวจสอบการรั่วฯ โดยการสังเกตจากกลิ่นของก๊าซอาจไม่ใช้วิธีที่มีประสิทธิภาพมากนัก บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ได้ทำการเติมกลิ่นของก๊าซที่ Block Valve No. 6 ตั้งอยู่ที่บริเวณหน้าโรงไฟฟ้าบางปะกง ดังนั้นลูกค้าก๊าซธรรมชาติที่อยู่ชื่นมาทางทิศเหนือนับจากโรงไฟฟ้าบางปะกงจะได้รับก๊าซที่ผ่านการเติมกลิ่นเรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตามการได้รับก๊าซจะเป็นแค่การเตือนให้

ทำการตรวจสอบโดยทันที แต่ยังไม่สามารถสรุปได้ว่ามีก๊าซรั่วหรือไม่จะต้องทำการตรวจสอบโดยเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ เช่น Combustible Gas Indicator (CGI) หรือ Flame Ionization Detector (FID) เพื่อทำการตรวจสอบในบริเวณที่ได้กลิ่นก๊าซว่าเกิดการรั่วไหลขึ้นจริงหรือไม่

## 2. สำรวจลักษณะของพืชที่อยู่ในบริเวณท่อส่งก๊าซ (Vegetation Survey)

โดยอาจตรวจพบพืชที่มีการเจริญเติบโตที่มากกว่าในบริเวณข้างเคียง หรือเกิดการแคระแกร็นเสื่อมสภาพอย่างผิดปกติ เมื่อเทียบกับบริเวณข้างเคียงโดยชื่นอยู่กับลักษณะของดิน ชนิดของพืช สิ่งแวดล้อม ภูมิอากาศ ปริมาณการรั่วไหล และระยะเวลาที่เกิดการรั่วไหล อย่างไรก็ตามการทำ Vegetation Survey เพียงอย่างเดียวอาจจะไม่เพียงพอ (ตาม Pipeline Safety Regulation : 49 CFR Part 192.723) จะต้องทำการตรวจสอบโดยใช้เครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซเพื่อยืนยันการรั่วไหลของก๊าซอีกครั้งหนึ่ง

## 3. สำรวจการรวมกลุ่มของแมลง (แมลงวัน, แมลงสาบ, แมลงมุม)

การรวมกลุ่มของแมลงในบริเวณท่อส่งก๊าซบางครั้งอาจเป็นสัญญาณบอกถึงการรั่วไหลของก๊าซได้อีกทางหนึ่ง เนื่องจากแมลงเหล่านี้มีปฏิกิริยาต่อสารบางชนิดในก๊าซธรรมชาติ

## 4. สำรวจการเกิดเชื้อรา (Fungus-like Growth)

เนื่องจากเชื้อราสามารถเติบโตได้ดีในที่ที่มีปริมาณออกซิเจน ( $\text{O}_2$ ) ต่ำ เช่นบริเวณที่เกิดการรั่วไหลของก๊าซ โดยที่ว่าที่เกิดจะมีลักษณะเป็นราสีขาว หรือเทา-ขาว โดยมากลักษณะเช่นนี้จะเกิดขึ้นในบริเวณที่อับอากาศ หรือในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้ไม่สะดวก ดังนั้นการเข้าทำการสำรวจเพื่อยืนยันโดยใช้เครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ จะต้องทำการตรวจสอบระดับของปริมาณออกซิเจน ( $\text{O}_2$ ) ด้วย ตามข้อกำหนด Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

## 5. เสียงการรั่วของก๊าซ

ในบางครั้งการรั่วไหลดของก๊าซผ่านระบบท่อที่เกิดการรั่วอยู่ หรือรั่วออกทางข้อต่อ และหน้าแปลนอาจก่อให้เกิดเสียงที่จุดรั่ว ควรใช้น้ำยาสบู่ (Soap Solution) ตรวจสอบหาจุดรั่วที่แน่นอนและทำการซ่อมแซมโดยด่วน

## 6. สำรวจปริมาณการใช้ก๊าซในช่วงเวลาที่กำหนด

ทำการเก็บข้อมูลปริมาณการใช้ก๊าซในช่วงเวลาที่กำหนด แล้วทำการเปรียบเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันหรือช่วงเวลาที่มีปริมาณการผลิต หรือการใช้ก๊าซที่มีลักษณะที่เหมือนหรือใกล้เคียงกันเพื่อตรวจหาปริมาณการใช้ที่ผิดปกติ ซึ่งอาจใช้เป็นสัญญาณที่บ่งบอกว่ามีการรั่วไหลดของก๊าซออกจากระบบท่อส่งก๊าซภายในโรงงานหรือไม่

## 7. สำรวจการรั่วไหลดของก๊าซผ่านระบบ Shut Down

เมื่อมีการหยุดการใช้ก๊าซภายในโรงงานทั้งระบบเป็นที่เรียบร้อย แล้วการตรวจสอบการหมุนของมิเตอร์ดูดปริมาณก๊าซที่ M&R Station ของ ปตท. ว่าหยุดหมุนหรือไม่ หากยังคงหมุนอยู่ แสดงว่ามีการรั่วไหลดของก๊าซด้านภายในโรงงาน ดังนั้นควรทำการตรวจสอบเพื่อทำการแก้ไขให้แล้วเสร็จในช่วงหยุดการใช้ก๊าซ โดยใช้ Combustible Gas Indicator (CGI) หรือ Flame Ionization Detector (FI) ในการชี้จุดรั่วเพื่อความรวดเร็วและถูกต้องในการซ่อมแซม

## 8. การใช้น้ำยาสบู่

เป็นวิธีที่สามารถปังชี้ว่าเกิดการรั่วไหลดขึ้นที่จุดใด โดยการใช้น้ำยาสบู่ฉีดลงในบริเวณที่คาดว่าจะเกิดการรั่วไหลด หากมีฟองฟู๊ฟเกิดขึ้นแสดงว่าเกิดการรั่วไหลด ที่จุดนั้นให้ทำการแก้ไขโดยทันที ในบางครั้งการรั่วไหลดเกิดขึ้นที่ด้านล่างของท่อส่งก๊าซ หรืออุปกรณ์ ทำให้ไม่สามารถสังเกตเห็นได้โดยง่าย ดังนั้นการใช้กระจกช่วยส่องดูด้านล่างจะทำให้สามารถสำรวจได้อย่างทั่วถึง อย่างไรก็ตาม การใช้น้ำยาสบู่ ควรใช้น้ำยาสบู่สำหรับการตรวจสอบการรั่วไหลดเท่านั้น เพื่อป้องกันการผิดพลาดจากการเกิดฟอง

## 9. การใช้อุปกรณ์ในการตรวจวัด

เป็นวิธีที่สามารถทำการชี้จุดของการรั่วไหลด และบอกถึงความรุนแรงการรั่วไหลด ได้อย่างถูกต้องและแม่นยำ ทั้งนี้อุปกรณ์เหล่านี้ต้องการผู้ใช้ที่มีความรู้ความชำนาญในการตรวจวัด การบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงการสอบเทียบกับอุปกรณ์มาตรฐานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดที่ใช้กันทั่วไปในปัจจุบันมี 2 ประเภท คือ

9.1 Combustible Gas Indicator (CGI)

9.2 Flame Ionization Detector (FI)



▲ Combustible Gas Indicator (CGI)



Flame Ionization Detector (FI)



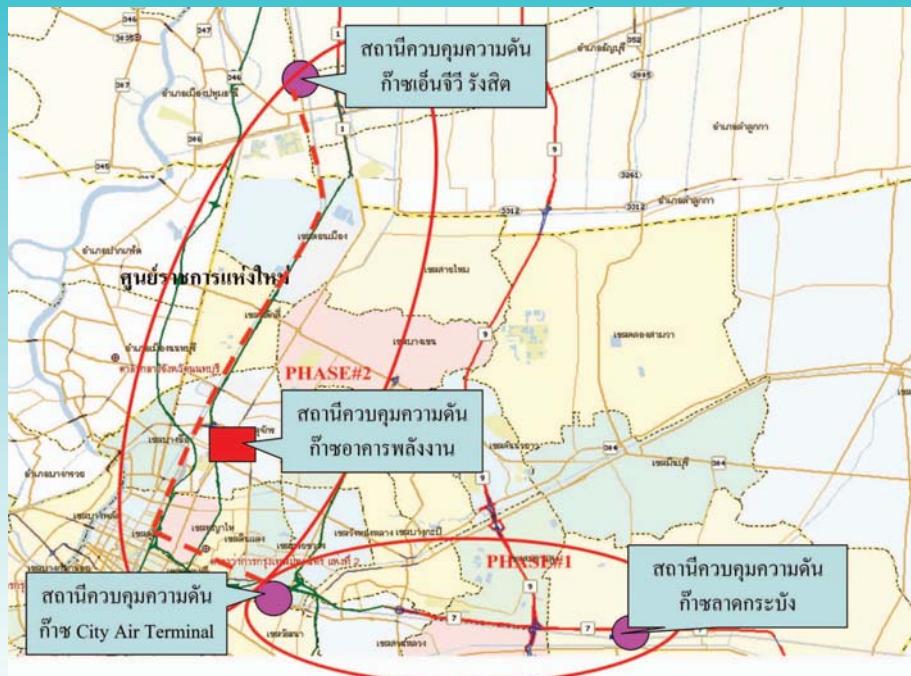
การตรวจวัด  
การรั่วไหลดของก๊าซธรรมชาติ



การตรวจสอบ  
การรั่วไหลดด้วยน้ำยาสบู่



# โครงการ ก่อสร้างก๊าซธรรมชาติ NGV - สุวรรณภูมิ - พญาไท



จากการที่ “ก๊าซไลน์” เคยเสนอข่าว ปตท. ร่วมกับ การรถไฟแห่งประเทศไทย ดำเนินโครงการวางท่อส่ง ก๊าซธรรมชาติคู่ขนานไปกับเส้นทางรางรถไฟจากชุมทางสถานี รัฟไฟเบงซึ่งอยู่สถานีรถไฟวงเวียน โดยท่อส่งก๊าซที่จะสร้างขึ้นใหม่นี้ จะนำไปใช้กับปั๊ม NGV ของ ปตท. ที่อยู่ในเส้นทางผ่านบางซื่อ - ลาดพร้าว - รังสิต และป้อนให้กับโรงงานอุตสาหกรรม อาคาร สำนักงานที่ตั้งตลอดเส้นทางที่ต้องการด้วยนั้น “ก๊าซไลน์” ฉบับนี้ จึงขอแนะนำให้ท่านรู้จักกับสองโครงการท่อส่งก๊าซธรรมชาติที่จะ วางพาดผ่านเข้าสู่เขตกรุงเทพฯ ชั้นใน โดยแบ่งการดำเนินงานออก เป็นสองระยะ คือ

**ระยะแรก** โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติ NGV สุวรรณภูมิ - พญาไท

**ระยะที่สอง** โครงการเขื่อมต่อส่งก๊าซธรรมชาติรังสิต

ในเบื้องต้นนี้ ขอแนะนำให้ท่านรู้จักโครงการระยะแรก “โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติ NGV สุวรรณภูมิ - พญาไท” ก่อน

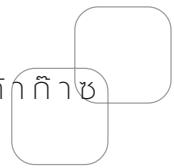
## ลักษณะโครงการ

เป็นการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 นิ้ว เชื่อมต่อจากท่อสายประปาขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 24 นิ้ว จาก บริเวณถนนร่มเกล้า ไปตามแนวทางรถไฟ จนถึงสถานีรถไฟฟ้า

พญาไท รวมระยะทางประมาณ 25 กิโลเมตร พาดผ่านกรุงเทพฯ ชั้นในรวม 5 เขต คือ ลาดกระบัง ประเวศ สวนหลวง ห้วยขวาง และ ราชเทวี โดยจะเริ่มก่อสร้างประมาณเดือนกุมภาพันธ์ 2548 และมี กำหนดแล้วเสร็จประมาณเดือนกันยายน พ.ศ. 2548 เช่นกัน

## ประโยชน์ที่จะได้รับ

- เพื่อรองรับการใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับยานยนต์ (NGV) ใน เขตกรุงเทพฯ ชั้นใน โดย ปตท. มีแผนที่จะตั้งสถานีเติม ก๊าซธรรมชาติ NGV เพื่อให้บริการประชาชนได้อย่างทั่วถึง
- เพื่อรองรับการขยายตัวของการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ในกิจการพาณิชย์ สำหรับอาคาร สำนักงาน โรงพยาบาล ศูนย์การค้า โดยการใช้ก๊าซธรรมชาติกับระบบ Cogeneration + District Cooling เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าและน้ำเย็น
- เพื่อรองรับการพัฒนาพื้นที่บริเวณโรงไฟฟ้ากำลังสันเป็น สถานีรับส่งผู้โดยสารอากาศยานในเมือง (City Air Terminal) สำหรับโครงการในระยะที่สองนั้น ปตท. จะวางท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติจากบริเวณรังสิต มาเชื่อมต่อกับโครงการระยะแรก โดยมีแผนที่จะพัฒนาการใช้ก๊าซธรรมชาติกับระบบ Cogeneration + District Cooling สำหรับศูนย์ราชการแห่งใหม่ และอาคาร ศูนย์พัฒางานแห่งชาติด้วย ซึ่งความคึกคบหน้าของโครงการทั้งสอง “ก๊าซไลน์” จะนำเสนอแก่ท่านในโอกาสต่อๆ ไป ■



# PTT GAS... A Modern Legend



ເຂົ້ານີ້ເຂົ້າພວ່ນກັນຄືນຈັນກົງແຈ່ນ  
ມາແຕ່ງແຕ່ມີເຕີມເປັນໃຫ້ຫຮຽນ  
ເພື່ອຕອນແກນນໍາໃຈກີ່ໄດ້ມາ  
ຝາກກະທົກກະຊົນວ່າ “ຂອບພຣະຄຸນ”

**26** พฤษภาคม พ.ศ. 2547 ວັນລອຍກະທົງທີ່ຜ່ານມາ  
ຝາຍຮັບທີ່ອັດຈະນໍາຍົກ້າຊອມໝາດີ ບໍລິຫານ  
ປະກົມ ຈຳກັດ (ມາຫານ) ໄດ້ຈັດງານ “PTT GAS...A Modern  
Legend” ຫຶ່ນ ເພື່ອພະປ່າສັງສຽງ ສ້າງສັນພົມຮ່ວງຜູ້ບໍລິຫານ  
ຮະດັບສູງ ລູກຄ້າກົກົມອຸດສາທາລະນະລັດ ແລະ ພລິຕິໄຟຟ້າໃໝ່ເອງ  
ກັບຜູ້ບໍລິຫານລຸ່ມກົກົມອຸດສາທາລະນະ ປະກົມ. ນອກເໜື່ອຈາກນັ້ນ ເພື່ອ  
ສືບສານແລະ ອນຸຮັກຍົດປະໂຫຍດ ດ້ວຍກະທົງກະຊົນກັນ ທ່າມກລາງ  
ອຸດສາທາລະນະທີ່ສົດປະປະສານກັບປະເທດໄທ ທີ່ດັ່ງນັ້ນ ໂຮງແນວດຸສືຕ  
ຮີສອວົກ ແອນດີ ໂປ່ໂລ ຄລັບ ຂະຈຳ ຈ. ເພຽວບູນ ໂດຍ ດຣ. ຈິຕຽງໝໍ  
ກວ້າງສຸຂສົດຍ ອອງກວ່າມກາງຜູ້ຈັດກາງໃໝ່ ກລຸ່ມຊູກົງກົກົມ  
ອຸດສາທາລະນະ ເປັນປະຫານໃນງານດັ່ງກ່າວແລະ ເປັນຜູ້ແທນ ປະກົມ.  
ກ່າວຂອບພຣະຄຸນລູກຄ້າທຸກທ່ານທີ່ໄດ້ໃຫ້ກາຮັນສັບສົນ ປະກົມ. ດ້ວຍ  
ດີຕລອດມາ ທັນນີ້ ແກ່ຜູ້ມີເກີຍຮົດທຸກທ່ານໄດ້ຮັບກວາມສຸກສານ  
ກັບກິຈກວມດັ່ງໆ ແລະ ເຫັນດີລົບປິດໃນງານ ດັ່ງການ ໃນໂຄກສາ  
ເດືອນກັນນີ້ ໄດ້ຈັດໃຫ້ມີກາງແຂ່ງຂັນກີ່ພໍາເຂົ້າໂຄສັນພົມໄມ້ຕົວ ປາລົມ  
ອິລລົມ ຮີສອວົກ ແອນດີ ກອລົບ ຄລັບ ດ້ວຍ

ຝາຍຮັບທີ່ອັດຈະນໍາຍົກ້າຊອມໝາດີ ປະກົມ. ຂອຂອບ  
ພຣະຄຸນລູກຄ້າທຸກທ່ານທີ່ໄດ້ໃຫ້ເກີຍຮົດມາຮ່ວມງານ “PTT GAS...  
A Modern Legend” ໃນຄວັງນີ້ ■



# เซลล์เชื้อเพลิง (FUEL CELL)

## เทคโนโลยีอนาคต

มีอัตตันเดือนธันวาคม พ.ศ. 2547 ที่ผ่านมา ได้มีพิธีลงนามในบันทึกข้อตกลงโครงการผลิตกระแสไฟฟ้าระบบเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell) ระหว่างบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และบริษัท ไฮเจน เพาเวอร์ จำกัด เพื่อร่วมกันดำเนินโครงการผลิตกระแสไฟฟ้าระบบเซลล์เชื้อเพลิงโดยใช้ก๊าซธรรมชาติขึ้น หลักคุณสมบัติว่า เซลล์เชื้อเพลิงคืออะไร ดังนี้ “ก๊าซไลน์” ฉบับนี้จึงขอนำเสนอทุกความรู้สึก “เซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell) เทคโนโลยีในอนาคต” เพื่อทำความเข้าใจกับเทคโนโลยีใหม่นี้

**เซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell)** เป็นเทคโนโลยีทางเลือกใหม่ด้านเชื้อเพลิงซึ่งคาดว่าจะมีบทบาทมากในอนาคต เนื่องจากมีมลพิษน้อยมาก ประสิทธิภาพสูง และยังสามารถนำมาใช้งานได้หลายรูปแบบ เช่น การผลิตกระแสไฟฟ้าในโรงไฟฟ้า หรือแม้แต่ในครัวเรือน ภาคการขนส่ง ตลอดจนใช้แทนแบตเตอรี่ในอุปกรณ์ไฟฟ้าเคลื่อนที่ ต่างๆ เช่น คอมพิวเตอร์โน๊ตบุ๊ค โทรศัพท์มือถือ ฯลฯ



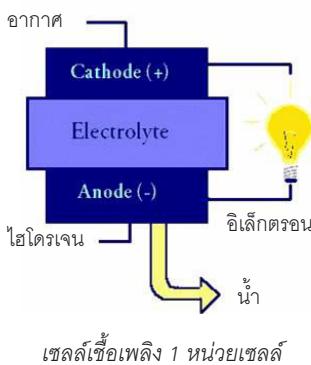
การผลิตกระแสไฟฟ้า



การขนส่ง

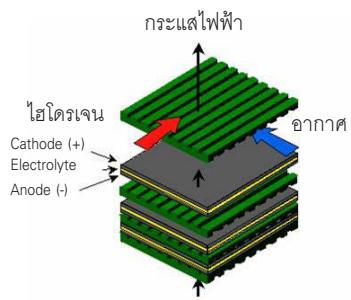


อุปกรณ์ไฟฟ้าเคลื่อนที่



หลักการทำงานของเซลล์เชื้อเพลิง : เป็นหน่วยผลิตกระแสไฟฟ้าโดยใช้กระบวนการทางเคมีไฟฟ้า (Electrochemical) ซึ่งแต่ละหน่วยเซลล์จะประกอบด้วย Electrodes (ขั้วไฟฟ้าบวกและลบ) Electrolyte (สารประกอบตัวนำไฟฟ้า) และ Catalyst (ตัวเร่งปฏิกิริยา) เป็นองค์ประกอบสำคัญ และใช้ไฮโดรเจนเป็นวัตถุดับหลัก เพื่อแตกตัวให้อิเล็กตรอนออกมาระหว่างทางจากขั้วบวก (Anode) ไปยังขั้วบวก (Cathode) ทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าในวงจร

จากผลงานวิจัยในปัจจุบัน เซลล์เชื้อเพลิงแต่ละหน่วยเซลล์ จะสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้



ประมาณ 0.7-1.0 โวลต์ ดังนั้นในการพัฒนาเพื่อให้ระบบสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้สูงขึ้นตามความต้องการของแต่ละรูปแบบการใช้งาน คุปกรน์ผลิตไฟฟ้าแต่ละเครื่องจะมีเซลล์เชื้อเพลิงหลายๆ หน่วยเซลล์ รวมช้อนเรียงกันแบบอนุกรมอยู่เป็นจำนวนมาก ก็เรียกว่า Fuel Cell Stack ประเภทของเซลล์เชื้อเพลิง

การวิจัยและพัฒนาเซลล์เชื้อเพลิงในปัจจุบันมีการเลือกใช้ Electrolyte หลายรูปแบบเพื่อนำไปสู่การผลิตกระแสไฟฟ้าที่มีประสิทธิภาพ ราคาที่เหมาะสม และสอดคล้องกับรูปแบบการใช้งานต่างๆ ซึ่งมักนิยมเรียกว่าเซลล์เชื้อเพลิงตามวัสดุที่ใช้ทำ Electrolyte และสามารถจัดแบ่งเป็น 2 กลุ่มใหญ่ตามอุณหภูมิการใช้งาน คือ

### Low Temperature Fuel Cell

- Alkaline Fuel Cell (AFC) อุณหภูมิการใช้งาน 60-260 °C
- Proton Exchange Membrane Fuel Cell (PEMFC) อุณหภูมิการใช้งาน 80-100 °C
- Phosphoric Acid Fuel Cell (PAFC) อุณหภูมิการใช้งาน 150-220 °C

### High Temperature Fuel Cell

- Molten Carbonate Fuel Cell (MCFC) อุณหภูมิการใช้งาน 600-700 °C
- Solid Oxide Fuel Cell (SOFC) อุณหภูมิการใช้งาน 600-1,000 °C

### แหล่งวัตถุดับของไฮโดรเจน

ไฮโดรเจนเป็นวัตถุดับหลักที่จำเป็นสำหรับเซลล์เชื้อเพลิงเพื่อใช้ในการผลิตไฟฟ้า ในปัจจุบันมีการค้นคว้าวิจัยอย่างกว้างขวางเพื่อที่จะหาแนวทางในการผลิตไฮโดรเจนให้ได้ราคาต่ำ สามารถแข่งขันกับเชื้อเพลิงต่างๆ ที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ตลอดจนหาแนวทางที่จะผลิตโดยให้เกิดมลภาวะน้อยที่สุด

วัตถุดับที่ใช้ในการผลิตไฮโดรเจน และอยู่ในระหว่างการวิจัยและพัฒนาจะเป็นสารประกอบซึ่งมีไฮโดรเจนเป็นองค์ประกอบหลัก โดยส่วนมากจะเป็นสารประกอบไฮดรคารบอน เช่น

- ก๊าซธรรมชาติ
- ถ่านหิน
- น้ำมัน
- ก๊าซชีวภาพ
- แอลกอฮอล์ (เมทานอล, เอทานอล)
- น้ำ

### การใช้ก๊าซธรรมชาติกับเซลล์เชื้อเพลิง

