



กําชไตน์

จุลสารประจำสำนักงานสิ่งแวดล้อม

Clean Energy for Clean World

ปีที่ 15 ฉบับที่ 56 เดือนกรกฎาคม-กันยายน 2547

นําเข้ามายังชั้น ๖ ณ จ. 671



รายงานพิเศษ

การดำเนินงานโครงการจัดการ

สิ่งแวดล้อม

ระบบก่อสร้างก้าวหน้าตี ปตท.



สัมภาษณ์พิเศษ

คุณสมพงษ์ ประชานกันนก

ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค

บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เซลล์ว็อกซ์ จำกัด
(BJC Cellox Ltd.)



เรื่องเด่นประจำปี

02

แนะนำลูกค้ากําช

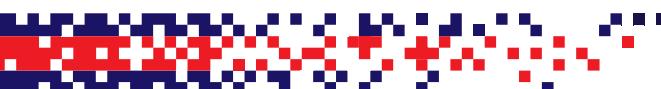
04

การตรวจสอบและบำรุงรักษา

ตอบ “ความดีในการตรวจสอบ”

05

วิเคราะห์บริการจาก ปตท.





สวัสดี...

กําชไลน์ ฉบับนี้เข้าสู่เดือนมาสที่ 3 ของปี พ.ศ. 2547 แล้ว ตลอดปีที่ผ่านมา ธุรกิจกําชธรรมชาติ ปตท. มีความคืบหน้าในการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง กําชธรรมชาตินอกจากน้ำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้า และในงานอุดสาหกรรมแล้ว ยังได้ขยายการใช้ประไบซ์ไปใช้เพื่อผลิตเป็นพลังงานความร้อนเพื่อใช้กับระบบเครื่องปรับอากาศภายในอาคารสำนักงานบินสุวรรณภูมิ ตลอดจนอาคารสำนักงานและศูนย์การค้าขนาดใหญ่ นอกจากนี้ การใช้กําชธรรมชาติในรถยนต์ หรือที่เรียกว่า NGV ในรถประจำทาง และ TAXI ก็เป็นที่แพร่หลายมากขึ้น ซึ่งในอนาคตอันใกล้นี้กําชธรรมชาติ NGV ก็จะขยายไปสู่ภาคขนส่งอื่นๆ ด้วยเช่นกัน

สำหรับ**กําชไลน์** ฉบับนี้ มีรายละเอียดเพิ่มเติมสำหรับแนวทาง การบำรุงรักษาระบบท่อส่งกําชภายในโรงงาน ต่อจากฉบับที่แล้ว เพื่อเป็นแบบแผนในการบำรุงรักษาของบริษัท เพื่อการประหยัดค่าใช้จ่ายรวมทั้งระบบท่อเมืองกําชใช้งานที่ยาวนานและปลอดภัย นอกจากนี้ กําชไลน์ ขอขอบพระคุณคุณสมพงษ์ ปรัชญาณันท์ ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เซลล์อ็อกซ์ จำกัด ที่ได้ให้เกียรติมาพูดคุยกับเราถึงความเป็นมาของบริษัทฯ และเหตุผลที่ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรอุปกรณ์มาใช้กําชธรรมชาติ ด้วยค่า

พบกันใหม่ฉบับส่งท้ายปี 2004 ค่ะ...

ด้วยประสมท่อค่าน้ำกําชธรรมชาติ บริษัท จำกัด (มหาชน) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

1. เป็นสื่อกลางระหว่างผู้ผลิตและผู้บริโภคกําชธรรมชาติ ในทุกด้าน
2. เมย์เพร์ชาร์เตอร์ในลักษณะนี้ ที่ยกับกําชธรรมชาติ และสารที่เป็นประไบซ์รวมถึงข้าวสารในแนวตั้งปตท. กําชธรรมชาติและภูมิภาค
3. เป็นศูนย์กลางในการจัดการและนักลงทุนที่สนใจในการแลกเปลี่ยนปัญหาความคิดเห็นหรือให้คำแนะนำ แก่กันและกัน

॥บะบำลูกค้ากําช

ส่วนตลาดและขายกําช พัฒนาระบบท่อส่งกําชธรรมชาติ



บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เซลล์อ็อกซ์ จำกัด

สถานที่ตั้ง ถ. บางนา-ตราด กม. 19 อ. บางพลี จ. สมุทรปราการ

Web-site: <http://www.bjc.co.th>

ผลิตภัณฑ์

กระดาษชำระ



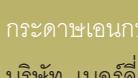
Cellox, Cellox Supreme, Cellox Super Extra, Cellox Royal, Cellox Economy, Dion, Zilk, Belle, Tops, Kotton, Leader Price, Jusco, Tesco Lotus

กระดาษเช็ดหน้า



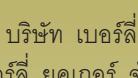
Cellox Rosy, Cellox Flower, Leader Price, Cellox Elegance, Cellox Holiday, Cellox 100/72 B, Reflection, Babytow, Tesco Lotus

กระดาษเช็ดปาก



Collox Mini, Pop-Up, Mini Top.

กระดาษเชอนกประเสริฐ



Cellox Hantow, Cellox Kitow

บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เซลล์อ็อกซ์ จำกัด เป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นบริษัทที่มั่นคงและได้ดำเนินกิจการเพื่อคนไทยมาเป็นระยะเวลาหลายปี 5 รัชกาล แห่งราชวงศ์จักรี ในปี พ.ศ. 2510 บริษัทฯ ได้รับพระมหากรุณาธิคุณจากพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ ภูมิพลอดุลยเดช ยกย่องว่า เป็นบริษัทที่อุตสาหกรรมให้ประเทศไทย จึงได้รับพระราชทานสัญลักษณ์ ตราครุฑ มาใช้กับชื่อของบริษัท นับเป็นเกียรติประวัติต่อบริษัทเป็นอย่างมาก เนื่องจากมีบริษัทที่ได้รับสัญลักษณ์ตราครุฑเพียง 120 แห่งเท่านั้น ในประเทศไทย นับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2425 เป็นต้นมา

ปัจจุบัน บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ ดำเนินธุรกิจในนามของ บริษัทเอง และของบริษัทคู่ค้าที่มีเชื่อเสียง เป็นผู้นำในระบบการตลาด และการจัดจำหน่ายสินค้าในประเทศไทย นอกจากนี้ เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ ยังมีระบบการผลิตสินค้าที่มีประสิทธิภาพที่สุดแห่งหนึ่งในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

โรงงานกระดาษเซลล์อ็อกซ์ของ เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เดิมชื่อบริษัท กระดาษเซลล์อ็อกซ์ จำกัด เริ่มทำการผลิตด้วยเครื่องจักรเครื่องแรกเมื่อปี พ.ศ. 2531 และได้ขยายกำลังการผลิตด้วยเครื่องจักรใหม่ที่หันสมัย ให้ระบบคอมพิวเตอร์ในการควบคุมกระบวนการผลิต ผลิตกระดาษชำระ และกระดาษเช็ดหน้า กระดาษเช็ดมือ และกระดาษเช็ดปาก ส่วนใหญ่ จำหน่ายภายใต้แบรนด์ บีบีช สำหรับในประเทศไทย ได้แก่ เม็คโค โลตัส และท็อปส์ นอกจากนี้ โรงงานยังได้ผลิตสินค้าที่ส่งสำหรับต่างประเทศ ให้กับบริษัทข้ามชาติ เช่น จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน และพรอคเตอร์ แอนด์ แแกมเบล เป็นต้น ด้วยกำลังการผลิต 33,000 ตันต่อปี

เอกสาร **กําชไลน์** กีรติกา นายสราวุฒิเรือง ผู้จัดการฝ่ายระบบท่อจัดจำหน่ายกําชธรรมชาติ, นายพิษณุ ลักษณ์ ผู้จัดการส่วนตลาดและขายกําช, นายนิติ เปลี่ยนทรงดี ผู้จัดการส่วนบริการลูกค้ากําช, นายบุญเลิศ พิกุลน้อย ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมโครงการ บรรณาธิการ นางนุชรี วิเศษมงคลลัย ส่วนบริการลูกค้ากําช ฝ่ายระบบท่อจัดจำหน่ายกําชธรรมชาติ กองบูรณาธิการจราจรทาง “กําชไลน์” ขอเชิญชวนผู้อ่านร่วมแสดงความคิดเห็น ติชม เสนอแนะ โดยส่งมาที่ ส่วนบริการลูกค้ากําช ฝ่ายระบบท่อจัดจำหน่ายกําชธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ชั้นที่ 17 เลขที่ 555 ถนนวิภาวดีรังสิต เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 หรือ โทรศัพท์ : 0 2537 3257-9 โทรสาร : 0 2537 3257-8 หรือ E-mail Address : cscng@pttplc.com Website: www.pttplc.com

เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ ใช้ Natural Gas เพื่อลดต้นทุน

บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เซลล์อ็อกซ์ จำกัด (มหาชน) เป็น โรงงานกระดาษเซลล์อ็อกซ์ ซึ่งเป็นหนึ่งในบริษัทที่เจริญก้าวหน้า อย่างต่อเนื่องและพัฒนามาเป็นผู้นำแห่งธุรกิจของประเทศไทย อีกทั้งยังเป็นหนึ่งในหกบริษัทแรก ที่ได้จดทะเบียนในตลาดหุ้นไทย ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2518



ใช้ก๊าซธรรมชาติ เมื่อเดือนพฤษภาคม 2545 ที่ผ่านมา ซึ่งคุณสมพงษ์ ได้ กุญแจเล่าให้ฟังว่า

“เครื่องจักรผลิตกระดาษทิชชูของบริษัทฯ ถูกออกแบบโดยใช้ความร้อนจากไอน้ำผ่านลูกบอนไอน้ำ และอากาศร้อนเปา (heated air) ส่วนของอากาศคั่วอัน (heated air) สามารถใช้ไอน้ำที่มีความดัน 15 บาร์ ผ่าน Heated exchanger หรือใช้ LPG หรือก๊าซธรรมชาติ ทำให้ร้อนโดยตรงด้วย gas burner ก็ได้ การใช้ steam ผ่าน Heat exchanger จะสามารถทำให้อากาศ มีความร้อนเพียงประมาณ 180 °C และมีความชื้น ผู้นุ่น จากระบบผลิตผสมมาก ทำให้อุดตันหัวพ่นลมร้อน ทำให้กระดาษทิชชูแห้งไม่สม่ำเสมอ มีปัญหาในการผลิตและคุณภาพของกระดาษทิชชู การใช้ก๊าซธรรมชาติให้ความร้อนกับอากาศ มีข้อดีสำหรับการผลิตกระดาษทิชชูมาก สามารถ heat อากาศได้สูงประมาณ 480 °C ซึ่งสามารถเพิ่มความเร็วของเครื่องจักรผลิตกระดาษได้มาก และการให้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอ ไม่มีปัญหาอุดตันของหัวพ่นความร้อน ผู้นุ่นจากกระบวนการผลิตจะถูกเผาไหม้ หมด กระดาษที่ผลิตได้จะมีคุณภาพดีและผลผลิตสูง”



คุณสมพงษ์ ปรัชญาภินันท์

ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค

บริษัท เบอร์ลี่ ยุคเกอร์ เซลล์อ็อกซ์ จำกัด (BJC Celox Ltd.)

การใช้ก๊าซธรรมชาติจะทำให้ต้นทุนในการผลิตถูกกว่า LPG และไม่จำเป็นต้องมี Inventory และไม่ต้องกังวลเรื่อง Safety & environment ในช่วงวิกฤตเศรษฐกิจ เราได้ใช้ Steam (ผลิตจาก Fuel Oil Boiler) ในส่วนของลมร้อน เนื่องจากยังไม่มีความจำเป็นในเรื่องของผลผลิต และพนักงานยังไม่มีความรู้เรื่องก๊าซธรรมชาติเพียงพอ เมื่อความต้องการของตลาดมากขึ้นจึงได้เริ่มศึกษาวิธีการนำ Natural Gas มาใช้ และได้ติดต่อกับ ปตท. เพื่อเริ่มโครงการ

เมื่อเริ่มโครงการนี้ก้าวในส่วนของลมร้อนใช้ป่ากระดาษทิชชูที่แห้งแล้ว เรายังได้วางแผนใช้ก๊าซธรรมชาติทดแทน Fuel Oil สำหรับ Boiler ด้วย”

ต่อข้อถามที่ว่า หากเปลี่ยนเที่ยบการใช้ก๊าซธรรมชาติกับบ้านเรือน คุณสมพงษ์ฯ อธิบายว่า

“โดยรวมแล้วใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงและเที่ยบเที่ยวกับ Fuel oil จะมีข้อดีสำหรับการผลิตกระดาษทิชชูดังนี้

- ลดต้นทุนพลังงานเชื้อเพลิงประมาณ 8% เมื่อเทียบกับ Fuel oil
- Environment Friendly
- ไม่จำเป็นต้องมี Inventory
- ความปลอดภัยดีกว่า ไม่จำเป็นต้องมี Fuel oil tank หรือ LPG cylinders
- ผลผลิตดีขึ้น ลดปั๊มaha Downtime ของส่วน boiler, ไม่มีปั๊มaha ห้ามฉีดของลมร้อนอุดตัน อุณหภูมิของลมร้อนสูงถึง 480 °C ทำให้เพิ่มความเร็วของเครื่องจักรได้
- ลด Administration Cost ได้ไม่ต้องมี Purchase Planning, PO

ทีมงาน “ตลาดก้าว” อดตามไม่ได้ถึงความคิดเห็นในเรื่องการให้บริการของ ปตท. ที่บริษัทฯ ได้รับ ซึ่งคุณสมพงษ์ฯ ได้ตอบให้เราไว้สักใจไม่ได้ว่า

“การบริการของ ปตท. ที่ผ่านมาดีมาก ไม่มี Complaint ล้มเรื่องนี้ไปเลย อีกทั้ง ปตท. เป็นบริษัทฯ มหาชนขนาดใหญ่ มีการบริหารและบริการที่ดี มีธรรมาภิบาล เป็นบริษัทตัวอย่างสำหรับบริษัทเอกชนทั่วๆ ไป ส่วนเรื่องการนำพลังงานธรรมชาติอย่างเช่น ก๊าซธรรมชาติมาทดแทน พลังงานอื่นๆ อย่างถูกต้อง ในอุดสาหกรรมจะทำให้ประหยัดค่าใช้จ่าย และช่วยประหยัดเงินตราของประเทศไทยด้วย” ■



การตรวจสอปและบำรุงรักษาระบบก๊าซในโรงงาน ตอบ “ความดีในการตรวจสอป”

ส่วนบริการลูกค้ากําช พัฒน์แบบต่อจดจำเป็นกําชธรรมชาติ

จากฉบับที่แล้ว ส่วนบริการลูกค้ากําช ฝ่ายระบบห้องจัดจำหน่าย กําชธรรมชาติ ได้เสนอแนวทางในการบำรุงรักษาระบบห้องส่งก๊าซ ภายในโรงงาน โดยใช้วิธี Prioritization Scheme ที่จะช่วยให้ผู้รับผิดชอบ ดูแลระบบห้องส่งกําชธรรมชาติ สามารถวางแผนทางที่จะกำหนด แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบห้องส่งกําชโดยที่ไม่ต้อง เดา ว่า กลุ่มระบบห้องใด หรือส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบห้องต้องทำการแก้ไข และไม่จำเป็นที่จะต้อง รอ ให้ระบบห้องเกิดการเสียหาย ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิตจนกระทั่งต้องหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซมได้

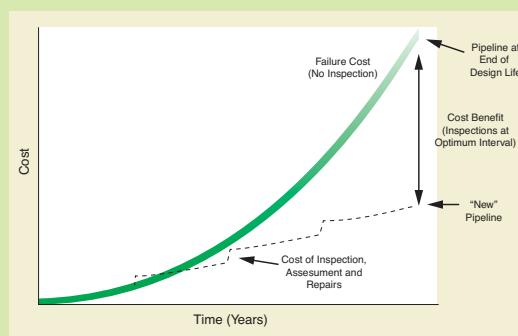
ดังนั้นเมื่อไหร่วิธีการจะเริ่มทำการตรวจสอบระบบห้องส่งกําช และ ความคุ้มค่าในการตรวจสอบฯ มา กันอย่างแพร่หลาย จึงเป็นคำมั่นของ การดูแลบำรุงรักษาระบบห้องส่งกําช ซึ่งขึ้นอยู่กับข้อกำหนด และ สภาวะของระบบห้องหลายอย่าง เช่น สภาพของระบบห้องฯ ผลกระทบ ที่ตามมาถ้าระบบห้องนั้นๆ เกิดความเสียหาย รวมไปจนถึงความเสี่ยง และสภาพของพื้นที่บริเวณโดยรอบของระบบห้องส่งกําช ซึ่งสามารถใช้ Prioritization Scheme ใน การพิจารณาความสำคัญก่อน-หลัง และ ความคุ้มค่าในการดูแลบำรุงรักษา และทำให้สามารถตัดสินใจข้อมูลเก่าใน การตรวจสอบฯ เพื่อพิจารณาว่าเมื่อไหร่ควรจะทำการตรวจสอบ และจะ ทำการตรวจสอบในส่วนใดของระบบห้องฯ ใน การตรวจสอบครั้งต่อๆ ไป

วิธีการที่ใช้กันอย่างแพร่หลายในการพิจารณาความคุ้มค่า และเวลาที่ จะทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบห้องส่งกําช วิธีหนึ่งก็คือ การ Cost Benefit Approach ตามรูปที่ 1 โดยดูแลระบบห้องจะต้อง พิจารณาเปรียบเทียบระหว่างค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบฯ (Cost of an Inspection) และค่าใช้จ่ายในการที่จะไม่ทำการตรวจสอบฯ (Cost of Failure, Loss of Supply, Cost of Repair และอื่นๆ)

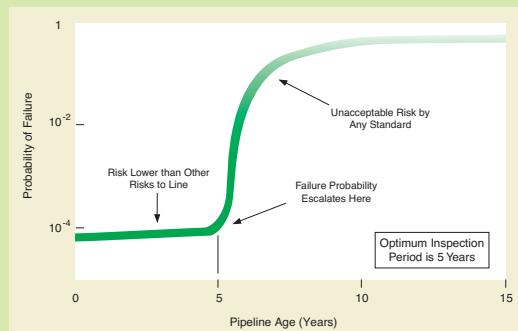


รูปที่ 1 Should Inspect?-Cost Benefit Approach

ตามรูปที่ 2 จะเห็นได้อย่างชัดเจนว่า ค่าความแตกต่างของค่าใช้จ่าย ในการตรวจสอบฯ และไม่ทำการตรวจสอบฯ จะแปรผันมากขึ้นตามอายุ ของระบบห้องที่มากขึ้นด้วย ดังนั้นผู้ที่ทำการพิจารณาจะต้องคำนึงถึง ความเสี่ยงในการเกิดความเสียหายกับระบบห้อง เมื่อระบบห้องมีอายุมาก ยิ่งขึ้น



รูปที่ 2 Inspection Strategy-Cost Benefit Approach



รูปที่ 3 How often to Inspect-Probabilistic Approach

อย่างไรก็ตาม ความคุ้มค่าในการตรวจสอบฯ สามารถพิจารณาได้จาก ข้อมูลการผู้กรอกอุปกรณ์ที่บันทึกเอาไว้ เช่นกัน และสามารถนำเอาข้อมูลนั้นมา พิจารณารวมกับความน่าจะเป็น หากเกิดความเสียหายตามรูปที่ 3 ได้อีกด้วย และที่สำคัญอุปกรณ์จะต้องมีการคำนวณต่างๆ ที่ก่อร่วมกันแล้ว การตรวจสอบฯ ยังจะต้องการผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านเพื่อการตรวจสอบฯ ที่มีประสิทธิภาพและถูกต้องตามหลักวิศวกรรมอีกด้วย ■

อีกหนึ่งบริการจาก ปตท.

“บริการวิเคราะห์ของค์ประกอบของก๊าซธรรมชาติด้วย Gas Chromatograph”



เครื่อง Gas Chromatograph

เพื่อให้ลูกค้าบรรลุวัตถุประสงค์ ในการใช้ก๊าซธรรมชาติ อย่างมีประสิทธิภาพ และให้เกิดประโยชน์สูงสุด เมื่อลูกค้าก๊าซธรรมชาติ ต้องการที่จะทำ Performance Test ระบบอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง หรือเพื่อการทดสอบประจำปี ลูกค้าสามารถส่งตัวอย่างก๊าซมาให้ ปตท. ทำการวิเคราะห์ได้ ด้วยเครื่องมือที่เรียกว่า Gas Chromatograph

ทั้งนี้ ท่านสามารถติดต่อขอคำแนะนำ เรื่องการเก็บตัวอย่างก๊าซ หรือขอทราบรายละเอียดเพิ่มเติม ได้ที่

หน่วยวัดและควบคุมคุณภาพก๊าซ หรือ ห้องปฏิบัติการทดสอบ
ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 59 หมู่ 8 ถ. นายพาส ต. นาป่า อ. เมือง จ. ชลบุรี 20000
โทรศัพท์ 0 2537 2000 ต่อ 5106-7 (หรือ)
โทรศัพท์ 0 3827 4390-5 ต่อ 5106-7
โทรศัพท์ 0 2537 2000 ต่อ 5108 (หรือ)
โทรศัพท์ 0 3827 4390-5 ต่อ 5108
E-mail : Wassana.s@pttplc.com

อนึ่ง ห้องปฏิบัติการทดสอบ ส่วนควบคุมระบบห้องส่งก๊าซ (O/C Lab)
ได้รับการรับรองความสามารถของห้องปฏิบัติการ ตามมาตรฐาน มอก.
17025-2543 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สมอ.
ในขอบข่ายการวิเคราะห์ตามตารางที่ระบุของค์ประกอบของก๊าซ และ
ช่วงของการวิเคราะห์ ด้วย Gas Chromatograph

นอกจากนี้ O/C Lab สามารถวิเคราะห์หาปริมาณ Volatile Sulfur Compounds ในก๊าซธรรมชาติ ที่มีพิสัยของการวัดอยู่ในช่วง 0.01 ถึง 1000 mg/m³ In-house Method : WI-QCS-01-01 base on ASTM D 5504-98
ได้อีกด้วย

ตัวอย่างตารางแสดงค์ประกอบของก๊าซธรรมชาติและช่วงที่วิเคราะห์ได้

องค์ประกอบของก๊าซ	พิสัย (Mole %)
เมธาน (Methane)	20.00-100.00
เอเทน (Ethane)	0.01-50.00
โพโรเพน (Propane)	0.01-30.00
ไอโซบิวเทน (Isobutane)	0.01-10.00
นอร์มัลบิวเทน (Normal butane)	0.01-10.00
ไอโซเพนเทน (Isopentane)	0.01-2.00
นอร์มัลเพนเทน (Normal pentane)	0.01-2.00
เซกชันเพลส (Hexaneplus)	0.01-2.00
คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide)	0.01-50.00
ไนโตรเจน (Nitrogen)	0.01-50.00



Win Together 2004



ภาพที่ 1-3 คุณสรรษาย แย้มบุญเรือง ผู้จัดการฝ่ายระบบที่อัดจำนำ นายก้าชธรรมชาติ ปตท. เปิดงาน “Win Together 2004”

ภาพที่ 4 อาจารย์สันต์ พงษ์สุประดิษฐ์ ให้ความรู้เรื่อง “Strategic Alliances in the Economy”

ภาพที่ 5-9 สนับสนานกับมนต์เสน่ห์ของวังวัลลน้อยในใหญ่

ภาพที่ 10-12 ท่องเที่ยวชมศิลปสถาน/x/oพรลิ่งศักดิ์สิทธิ์/ต้นตากับสัตว์ทะเลเล่นอยู่ใน Under Water World

ภาพที่ 13 กีฬากระซับสัมพันธ์

อีกครั้ง สำหรับงานสัมมนาลูกค้าก้าชธรรมชาติอุตสาหกรรมและผลิตไฟฟ้าให้เชิงเพื่อพัฒนา ลังสรรค สร้างสัมพันธ์ระหว่างลูกค้าก้าชผู้บริหารสายงานผลิต กับ ปตท. งาน “Win Together 2004” ซึ่งในปีนี้ ส่วนบริการลูกค้าก้าช ฝ่ายระบบท่อจัดจำหน่ายก้าชธรรมชาติ ปตท. ได้จัดให้มีขึ้นเมื่อวันที่ 23-24 กรกฎาคม 2547 ที่ผ่านมา ณ โรงแรมการเดินส์ บีช รีสอร์ท พัทยา โดยในภาคบ่าย อาจารย์สันต์ พงษ์สุประดิษฐ์ อาจารย์นักพูดชื่อดัง ได้มามาให้ความรู้ เรื่อง “Strategic Alliances in the New Economy” ลักษณะค่าสนับสนานกับมนต์เสน่ห์ของวังวัลลน้อยเป็นผลิตภัณฑ์ จากบริษัทลูกค้าก้าชธรรมชาติ พร้อมกับชมการแสดงเดงบันเทวที่สร้างสีสันและความบันเทิงในรูปแบบของ Ocean of Fantasy สำหรับวันรุ่งขึ้น ยังได้ท่องเที่ยวชมศิลปสถานและวัดถูบุราวน ณ วิหารเชียง ซึ่งเป็นศิลปวัฒนธรรมไทย-จีนชั้นสูง และสถานที่ท่องเที่ยวแห่งใหม่ของเมืองพัทยา Under Water World อีกทั้งการแข่งขันกอล์ฟเชื่อมสัมพันธ์ไม่มีตัว ณ สนามกอล์ฟ พัทยา คันทรี คลับ แอนด์ รีสอร์ท อีกด้วย

ในโอกาสนี้ ฝ่ายระบบท่อจัดจำหน่ายก้าชธรรมชาติ ปตท. ขอขอบคุณลูกค้าทุกท่าน ที่ได้ให้การสนับสนุนก้าชธรรมชาติ ปตท. และได้ให้เกียรติมาร่วมงานครั้งนี้ พับกัน ใหม่ในงาน Win Together 2005 ■



เจ็ดเดือนแรก 2547 ประเทศไทยใช้ปตอตเลี่ยมเพิ่มขึ้นประมาณ 7.2%

ปตท. รายงานสถานการณ์การใช้ปตอตเลี่ยมของประเทศไทยในช่วงในช่วงเดือนมกราคม-กรกฎาคม ปี พ.ศ. 2547 ว่า ความต้องการใช้ปตอตเลี่ยม มีปริมาณเฉลี่ย 1,114,500 บาร์เรล/วัน เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีที่แล้ว 7.2% เช่นพาน้ำมันรวม 407,300 บาร์เรล/วัน ขยายตัว 2.7% แบ่งเป็นการผลิตกระแสไฟฟ้าของ กฟผ. 173,300 บาร์เรล/วัน ลดลง 10.3% การผลิตกระแสไฟฟ้าของภาคเอกชน (IPP, SPP) 192,200 บาร์เรล/วัน เพิ่มขึ้น 17.62% อุตสาหกรรม 41,400 บาร์เรล/วัน เพิ่มขึ้น 4.6% และการใช้ในรถยนต์ (NGV) 400 บาร์เรล/วัน เพิ่มขึ้น 26.2%

“บอร์ด ปตท. อนุมัติแผนลงทุนต่อยอดธุรกิจปตอตเคมี และอนุมัติซื้อหุ้นโรงกลั่นระยอง”

เมื่อเดือนสิงหาคม ที่ผ่านมา คณะกรรมการ ปตท. ได้มีมติเห็นชอบให้ ปตท. ซื้อหุ้นบริษัท ใจกลางน้ำมันน้ำมันระยอง จำกัด บริษัท บางกอกโพลีเอทีลีน จำกัด (มหาชน) และลงทุนในโครงการอิสไตน์แครกเกอร์และผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ตามแผนการลงทุนเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการดำเนินธุรกิจปตอตเคมี และสร้างพลังร่วม (Synergy) ระหว่างบริษัทโรงกลั่นน้ำมันในเครือของ ปตท. ซึ่งจะเป็นการเพิ่มศักยภาพการแข่งขันในระยะยาวให้แก่ กลุ่มธุรกิจปตอตเคมีและการกลั่นของ ปตท.

“ปตท.- พิวเจอร์ปาร์ค ร็อสิต-อีชีซ ร่วมศึกษาความเป็นไปได้ติดตั้งระบบกำกับความยืนยาวเพลิตไฟฟ้าด้วยก้าชธรรมชาติ”

เมื่อเดือนกรกฎาคม ที่ผ่านมา ปตท. ได้ลงนามข้อตกลงการศึกษาความเป็นไปได้โครงการติดตั้งระบบทำความยืนยาวเพลิตไฟฟ้าด้วยก้าชธรรมชาติ โดยนำพลังงานความร้อนที่เหลือจากผลิตไฟฟ้ามาผลิตน้ำเย็นสำหรับระบบปรับอากาศเพื่อใช้ในอาคารศูนย์การค้าพิวเจอร์ปาร์ค รังสิต โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อประหยัดพลังงาน สร้างมูลค่าเพิ่มให้ก้าชธรรมชาติ และเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของการใช้พลังงานภายในประเทศไทย โดยในระยะแรกจะมีกำลังผลิตความยืน 2250 ตัน และกำลังผลิตไฟฟ้า 4.5 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ก้าชธรรมชาติประมาณ 6 แสนลูกบาศก์ฟุตต่อวัน และขยายเป็น 1.2 ล้านลูกบาศก์ฟุตต่อวันในระยะที่ 2 โครงการนี้จะทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการใช้ก้าชธรรมชาติได้สูงถึง 80 % และส่งผลให้ศูนย์การค้าพิวเจอร์ปาร์ค รังสิต ประหยัดค่าใช้จ่ายในการซื้อไฟฟ้าและน้ำเย็นได้ประมาณปีละ 20-30 ล้านบาท

ปตท.- กฟผ. ลงนามข้อตกลงซื้อขายก้าชธรรมชาติกดแทบแกนบ้านเตา และป้อนไฟฟ้าพลังความร้อนร้อนใหม่ 4 โซน

ปตท. ได้ลงนามบันทึกข้อตกลงซื้อขายก้าชธรรมชาติ 2 ฉบับ กับ กฟผ. เพื่อใช้ก้าชธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลักสำหรับโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมสองข่าย พระนครใต้ พระนครเหนือ และบางปะกง ของ กฟผ. ในช่วงปี พ.ศ. 2550-พ.ศ. 2553 และใช้ก้าชธรรมชาติร่วมกับน้ำมันเตาสำหรับโรงไฟฟ้าพลังความร้อนบางปะกงและพระนครใต้ เพื่อเป็นหลักประกันว่า ในช่วง 10 ปีข้างหน้าตามแผนพัฒนากำลังการผลิตไฟฟ้าของ กฟผ. ไฟฟ้าของประเทศไทยมีสำรองอย่างเพียงพอและมั่นคง ขณะเดียวกัน ปตท. สามารถจัดหาและดำเนินการก่อสร้างระบบท่อเพื่อขนส่งก้าชธรรมชาติให้เพียงพอและทันต่อความต้องการใช้เชื้อเพลิงของ กฟผ. ตัวอย่าง ทั้งนี้ ปตท. ในฐานะที่เป็นหน่วยงานในการจัดหาเชื้อเพลิง ได้วางแผนในการจัดหา ก้าชธรรมชาติเพื่อให้เพียงพอและทันกับความต้องการใช้เชื้อเพลิงก้าชธรรมชาติ สำหรับโรงไฟฟ้าของ กฟผ. ทั้งในปัจจุบันและอนาคต ตัวรายการ เชื้อเพลิงที่เหมาะสม และคำนึงถึงความมั่นคงของประเทศไทยและประชาชนเป็นหลัก

ปตท. เตรียมลงทุน สร้างก่อสร้างก้าชระย่าง 30 กิโลเมตร เลี้ยบทางรถไฟจากรังสิต-ลาดพร้าว

ปตท. จะร่วมกับการรถไฟแห่งประเทศไทย (ร.ฟ.ท.) เพื่อดำเนินโครงการวางท่อก้าชธรรมชาติ คู่ขนานไปกับถนนทางรางรถไฟ ซึ่งจะมีจุดเริ่มต้นที่ชุมทางสถานีรถไฟบางซื่อ เรื่อยไปจนถึงสถานีรังสิตระยะทางความยาวของท่อประมาณ 30 กิโลเมตร ใช้เงินลงทุน 700 ล้านบาท โดยท่อส่งก้าชที่สร้างขึ้นจะนำไปใช้ กับบ้านเรือนที่อยู่อาศัยใน ปตท. ที่อยู่ในเส้นทางผ่านบางซื่อ-ลาดพร้าว-รังสิต และป้อนให้กับโรงงานอุตสาหกรรม อาคารสำนักงานที่ตั้งอยู่ติดกัน เส้นทางที่ต้องการนำก้าชธรรมชาติไปผลิตเป็นพลังงานความร้อน หรือผลิตเป็นน้ำร้อน น้ำเย็น เพื่อใช้เป็นระบบเครื่องปรับอากาศภายในอาคารแทนการใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องระบบเครื่องปรับอากาศ หนึ่งในที่สนับสนุนก้าชธรรมชาติในระบบปรับอากาศ ทำให้ต้นทุนที่ใช้ในการปรับอากาศลดลงอย่างมาก รวมทั้งผ่านระบบผลิตไฟฟ้าในอาคาร โดยในเบื้องต้นจะนำร่องใช้กับอาคาร ปตท. หลังใหม่ที่กำลังจะก่อสร้างในบริเวณด้านหลังของอาคาร ปตท. ปัจจุบัน และเมื่อการก่อสร้างโครงการท่อส่งก้าชรังสิต-ลาดพร้าวแล้วเสร็จ ปตท. มีแผนนำท่อไปเชื่อมต่อกับท่อส่งก้าชบริเวณเขตไทรน้อย พระนครเหนือ และพระนครใต้ ซึ่งจะทำให้ ปตท. มีท่อก้าชย่อยกระจายไปทั่วกรุงเทพฯ พระนครรื่อยขึ้นไป และสร้างบุรี



การดำเนินงาน

โครงการจัดการสิ่งแวดล้อม ระบบก๊าซธรรมชาติ ปตท.

โครงการข่ายท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ปตท. ที่มาจากการผลิตภายนอกประเทศและจากต่างประเทศก่อสร้าง พาดผ่านไปตามพื้นที่ต่างๆ ทางท่อจะถูกติดตั้งในท้องดิน ผ่านเขตท้องหลัง แผ่นดิน ภูเขา พื้นที่ป่า เขตชุมชน พื้นที่เกษตรกรรม นิคมอุตสาหกรรม อาชญากรรม ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการ ทำให้ก๊าซ เป็นส่วนหนึ่งของสิ่งแวดล้อมในบริเวณนั้น การทำให้องค์ประกอบของสิ่งแวดล้อมอยู่ด้วยกันได้อย่างยั่งยืน จึงเป็นอีกภารกิจหนึ่งของธุรกิจก๊าซธรรมชาติ ปตท.

ถึงแม้ว่า ท่อส่งก๊าซธรรมชาติจะฝังอยู่ใต้ดิน และกระบวนการส่งก๊าซธรรมชาติโดยทางท่อจะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยมากก็ตาม ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่ก็มีหลากหลาย เช่น ก๊าซธรรมชาติและปัจจัยภายนอกที่อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุ กับท่อส่งก๊าซ ทำให้วัสดุประดับเชือกของโครงการจัดการสิ่งแวดล้อม มุ่งประเด็นหลักๆ ดังนี้

- การเสริมสร้างความปลอดภัยให้กับท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
- การปรับเปลี่ยนระบบอุปกรณ์ หรือวิธีการทำงานเพื่อป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นในขั้นตอนการบำบัดน้ำเสีย
- การรักษาและปรับปรุงระบบสิ่งแวดล้อมท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
- การฟื้นฟูสภาพแวดล้อมหลังการก่อสร้างระบบท่อแล้วเสร็จ
- การสร้างเสริมความรู้ ความเข้าใจต่อชุมชน

ปตท. ได้ดำเนินโครงการจัดการสิ่งแวดล้อม ระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ อย่างต่อเนื่อง สำหรับปี พ.ศ. 2547 นี้ มีโครงการที่ได้ดำเนินการ และคาดว่าจะเสร็จสิ้นในปีต่อไป 3 โครงการด้วยกันคือ

1. โครงการลดระดับความดันของเสียงที่ Gate Station

ปัจจุบัน ตลอดแนวท่อส่งก๊าซมีโรงงานอุตสาหกรรมหันมาใช้ก๊าซธรรมชาติในการกระบวนการผลิตมากขึ้น ทำให้ ปตท. ต้องจัดส่งก๊าซธรรมชาติให้มากขึ้นเพื่อให้เพียงพอต่อความต้องการของลูกค้า ส่งผลให้ปริมาณก๊าซในท่อมากขึ้น ความเร็วของก๊าซที่ไหลผ่าน อุปกรณ์ลดแรงดันสูงขึ้นก่อให้เกิดเสียงดังในบริเวณที่มีการแยกท่อส่งก๊าซ ออกจากท่อหลักเพื่อส่งก๊าซให้ลูกค้า ซึ่งอาจจะส่งผลกระทบต่อชุมชนในบริเวณใกล้เคียงได้

ปตท. ได้ดำเนินการออกแบบเพื่อปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ลดแรงดัน รวมทั้งทางให้มีขนาดใหญ่ขึ้น ทำให้ก๊าซไหลผ่านท่อได้สะดวกขึ้น สามารถลดระดับความดันของเสียงลงได้

2. โครงการปรับปรุง Support ท่อ By Pass

จากการสำรวจและตรวจสอบท่อส่งก๊าซอย่างสม่ำเสมอ ปตท. พบว่า ดินบริเวณท่อส่งก๊าซมีการทรุดตัว อาจจะมีผลต่อ Support สำหรับพยุงท่อที่ไม่แน่นหน่อยดิน ซึ่งเป็นสาเหตุการเลื่อนระดับตามการทรุดตัวของดินได้ ปตท. จึงได้กำหนดให้มีการปรับปรุง Support ท่อเพื่อป้องกันไม่ให้ท่อได้รับผลกระทบจากการทรุดตัวของดินซึ่งจะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในปี พ.ศ. 2547 นี้

3. โครงการเสริมสร้างสิ่งแวดล้อมพื้นที่สีเขียวรอบสถานีก๊าซ

สถานีควบคุมความดันก๊าซ เป็นส่วนหนึ่งของสิ่งแวดล้อมในบริเวณนี้ ปตท. จึงได้ดำเนินการสร้างภูมิทัศน์โดยรอบสถานีก๊าซให้เป็นธรรมชาติที่มีรากน้ำดื่มน้ำ ต้นไม้รากลึก ทั้ง 18 สถานี ซึ่งจะสร้างความชุ่มชื้น ลดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เพิ่มออกซิเจนให้อากาศและสร้างความสดใสรับบริเวณดังกล่าวด้วย

โครงการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้ดำเนินการแล้วเสร็จในแต่ละปี ยังคงติดตามผลอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น

- โครงการควบคุมกลิ่นและการรับประทานสารเติมกลิ่น (Odorant) ก่อนส่งก๊าซเข้าสู่โรงไฟฟ้า และจัดให้มีการตรวจสอบ定期 สาร Mercaptan ในบรรจุภัณฑ์

- โครงการเสริมสร้างความปลอดภัยของระบบท่อส่งก๊าซ ได้ดำเนินการสร้างกำแพงป้องกัน (Barrier) ทุกสถานีควบคุมความดันก๊าซ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุกับแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ รวมทั้งดำเนินการป้องกันการพังทลายของอิมไนแนลล์ท่อส่งก๊าซด้วย

- โครงการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมภายหลังการก่อสร้างระบบท่อส่งก๊าซ หลังการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไทย-พม่า ความยาว 239 กิโลเมตร แล้วเสร็จ เมื่อปี พ.ศ. 2541 ปตท. ได้ดำเนินการฟื้นฟูสภาพพื้นที่ที่ได้ทำการผสานแทนเทคโนโลยีด้านนิเวศกรรมการก่อสร้างกับเทคโนโลยีพฤษศาสตร์ ปัจจุบันพื้นที่กลับสู่สภาพเดิม อย่างไรก็ตาม ปตท. ยังคงเฝ้าติดตาม และปฏิบัติงานเพื่อมให้สิ่งแวดล้อมต่อไป รวมทั้งดำเนินการซ่อมแซมและป้องกันการกัดเซาะ การพังทลายของดิน อีกด้วย

ยังมีโครงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ อีกหลายโครงการ ที่ ปตท. ได้ดำเนินการไปแล้วและกำลังดำเนินการ ซึ่ง ปตท. ยังคงดำเนินการและพัฒนาการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ชุมชนมีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น และเป็นการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมให้อยู่คู่กับสังคมไทยตลอดไป ■