



กําชไกลน์

จุลสารประจำสำนักงาน

Clean Energy for Clean World

ปีที่ 15 ฉบับที่ 55 เดือนเมษายน-มิถุนายน 2547

Natural Gas Clean Energy for Clean World

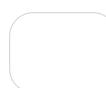


สัมภาษณ์พิเศษ

คุณเสรี วิไลวรรณ

Director and Factory Manager

บริษัท วนิไทยอุตสาหกรรมการอาหาร จำกัด

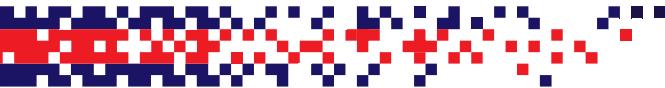


เรื่องเด่นประจำปี

02 แนะนำลูกค้าก้าว

04 การตรวจสอบและบำรุงรักษา
ระบบทำความในโรงงานฯ

07 โครงการ
ใช้กําชธรรมชาติฯ



ສວົສດີ...

--> จากวิกฤตการณ์ราคาน้ำมันแพงขึ้นทั่วโลก ซึ่งประเทศไทยได้รับผลกระทบกับเหตุการณ์นี้เช่นกัน ทำให้ธุรกิจอาหารประยัดพลังงานหลากหลายรูปแบบอุ่นมา รวมทั้งสร้างจิตสำนึกให้ประชาชนประยัดการใช้พลังงาน ทั้งที่บ้าน ที่ทำงาน และสถานประกอบการต่าง ๆ

เมื่อกลางเดือนพฤษภาคมที่ผ่านมา ส่วนบริการลูกค้าก้าวได้นำผู้บริหารจากกรมธุรกิจพลังงาน เข้าเยี่ยมชมการบริหารจัดการของโรงงานอุตสาหกรรมที่ใช้ก้าชธรรมชาติในกระบวนการผลิตบุรีเวนนิคอมอุตสาหกรรมศรีราชา และແບບຈังหวัดชลบุรี เพื่อนำข้อมูลประกอบการจัดทำร่างประกาศกระทรวงพลังงานเสนอต่อกรรมการพิจารณาจัดทำข้อกำหนดของสถานที่ใช้ก้าชธรรมชาติ ซึ่งส่วนบริการลูกค้าก้าชขอขอบคุณลูกค้าทุกท่านที่ได้ให้การต้อนรับเป็นอย่างดี

“ก้าชไลน์” ฉบับนี้ ได้รับเกียรติจากคุณเสรี วิไลวรรณ Director and Factory Manager บริษัท วันไทยอุตสาหกรรมอาหารจำกัด มาพูดคุยกับเราถึงทศนะการใช้ก้าชธรรมชาติของบริษัทฯ ซึ่ง **“ก้าชไลน์”** ขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี่ด้วยเช่นกัน นอกจากนี้ภายนอกเมืองท่าจะได้รับความรู้เรื่องการตรวจสกัดและบำรุงรักษาระบบห่อภายนอกในโรงงาน ซึ่งเป็นวิธีการหนึ่งที่ทำให้ท่านสามารถประยัดค่าใช้จ่ายจากการใช้เชื้อเพลิงได้รีหันนึงตามนโยบายของรัฐ

พบกันใหม่บันหน้าค่า <--

ด้วยประยุทธ์ “ก้าชไลน์” เป็นสิ่งพิมพ์ที่จัดทำขึ้นโดยด้วยระบบห่อจ่าหนายก้าชธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

1. เป็นสื่อสารระหว่างก้าชและกุ้งกุ้งก้าชธรรมชาติ ในทุก ๆ ด้าน
2. เพย์เพรชาร์เตอร์ในไลฟ์ไนท์ ฯ เกี่ยวกับก้าชธรรมชาติ และสาระที่เป็นประโยชน์รวมถึงข่าวสารในแนววงปตท. ก้าชธรรมชาติและก้าช
3. เป็นศูนย์กลางให้กับลูกค้าก้าชและบุคคลที่นำไปในการแลกเปลี่ยนปัญหาความคิดเห็นหรือให้คำแนะนำ แก้ไขปัญหาก้าชธรรมชาติ

||ປະບຳລູກຄ້າກົາຈ||

ສ່ວນຕາດແລະຂາຍກົາຈ ພ້ອຍຮະບບກ່ອງຈັດຈໍາເຫັນກົາຈຮຽນຮາຕີ

--> บริษัท วันไทยอุตสาหกรรมอาหาร จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมบางชัน เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ บริษัทฯ ได้ร่วมทุนกับบริษัท อายิโนะโมะเตะ ประเทศไทยญี่ปุ่น ด้วยวัตถุประสงค์เพื่อร่วมมือกันผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูป โดยใช้เทคโนโลยีขั้นทันสมัย เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีความอร่อย รสชาติสม่ำเสมอ มีความปลอดภัยและตรวจสอบมาตรฐานสากล ทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดได้รับการยอมรับจากผู้บริโภค ทั้งในและต่างประเทศอย่างรวดเร็ว

จากประสบการณ์ความชำนาญในด้านการตลาดรวมถึงช่องทางการจัดจำหน่ายของบริษัท อายิโนะโมะเตะเซลล์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความไว้วางใจจากบริษัทฯ ให้เป็นผู้จัดจำหน่าย “ยำять” “ยำյำจ้มใบ” “ยำຍำชັກນ້ອຍ” และ “ยำຍໍາ ນຸດເດີລີ” ในประเทศไทย รวมถึงลาວ ກົມພູຊາ ແລະພມ່າ

ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมา บริษัท วันไทยอุตสาหกรรมอาหาร จำกัด ยังคงมุ่งมั่นสร้างสรรค์ พัฒนาผลิตภัณฑ์ และรสชาติใหม่ ๆ เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคอย่างไม่หยุดยั้ง โดยบริษัทฯ ยังมีผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป รีทอร์ทເພົ່າງ ภายใต้ตราสินค้า “วันไทย” ออกจำหน่าย รวมทั้งผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ ผงอบแห้ง (Extracted Meat Powder) มาเป็นส่วนประกอบใส่ลงในเบ宦กึ่งสำเร็จรูป เพื่อเพิ่มรสชาติและคุณค่าทางอาหาร

ในส่วนการผลิต บริษัทฯ ยึดถือหลักคุณภาพ ความสะอาด และความปลอดภัยของผู้บริโภค เป็นสิ่งสำคัญที่สุด ทุกขั้นตอนการผลิต ได้รับการตรวจสอบด้วยผลิตภัณฑ์ ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอย่างเข้มงวดและสม่ำเสมอ อิ่มตั้งแต่การคัดสรรวัตถุคุณภาพที่ได้เป็นผลิตภัณฑ์ จากความมุ่งมั่นปรับปัจจุบันอาหารผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง ทำให้บริษัทฯ ได้รับรางวัลเชิดชูเกียรติมากมาย



ຈະຄາສ ກົາຈໄລນ໌ ກົບປົກເຫຼາ ນາຍສර່າຍ ແມ່ນບຸນຍື່ອງ ຜູ້ຈັດການຝ່າຍຮະບບທ່ອຈັດຈໍານ່າຍກົາຈธรรมชาตີ, ນາຍພິພະນຸ ສັນຕິກຸບ ຜູ້ຈັດການສ່ວນຕາດແລະຂາຍກົາຈ, ນາຍນິຈີ ເປົ່າຍ່າງທີ່ ຜູ້ຈັດການສ່ວນນິວການລູກຄ້າກົາຈ, ນາຍບຸນຍື່ອງ ຜູ້ຈັດການສ່ວນວິກາຣົມໂຄງການ ບຣນາເກຣີກ ນາງນຸ່ງຈີ ວິເຄສມຄລາຍ ສ່ວນບໍລິການລູກຄ້າກົາຈ, ນາຍບຸນຍື່ອງ ປ່າຍຮະບບທ່ອຈັດຈໍານ່າຍກົາຈธรรมชาตີ ກອງບຽນເອົາກົາຈລາວ “ກົາຈໄລນ໌” ຂອງຫຼຸມວ່າງວ່ຽງແສດງຄວາມຄິດເຕັ້ນ ຕີ່ໝາຍ ເສັນແນະ ໄດ້ສ່ວນທີ່ ສ່ວນບໍລິການລູກຄ້າກົາຈ ຝ່າຍຮະບບທ່ອຈັດຈໍານ່າຍກົາຈຮຽນຮາຕີ ບຣີທັກ ປະຊາທິ (ມາຫານ) ຊັ້ນທີ່ 17 ເລື່ອງ 555 ດັນວິກາເຊື້ອງສັດ ເຊຕຸຈຸຈົກ ກຽມງາຫາຍ 10900 ນ້ຳ ໄກສົດທັກ : 0 2537 3257-8 ໄກສາວ : 0 2537 3257-8 ໃຫ້ E-mail Address : cscng@ptplc.com Website : www.ptplc.com



คุณเสรี วิไลวรรณ

Director and Factory Manager

บริษัท วันไทยอุดสาหกรรมอาหาร จำกัด

--> ก้าซอร์รมชาตินับเป็นทรัพยากรธรรมชาติ ที่ให้คุณประโยชน์ อนุกอนันต์ยิ่ง ปัจจุบันก้าซอร์รมชาติจึงได้เข้ามามีบทบาทในภาค อุตสาหกรรมของประเทศไทยมากขึ้น ทั้งนี้ เพื่อทดแทนการใช้น้ำมัน เตาและก้าซบิโตรเลียมเหลว ซึ่งใช้เป็นเชื้อเพลิงโดยตรงหรือใช้กับ เครื่องจักรในการเผาใหม่ เช่น หม้อต้มน้ำ อุปกรณ์เป่านรีอบแห้ง เตาหลอม เตาเผา เป็นต้น

บริษัท วันไทยอุดสาหกรรมอาหาร จำกัด ผู้ผลิตและ จำหน่ายบะหมี่กึ่งสำเร็จรูปที่ได้รับความนิยมจากผู้บริโภคทั้งในและ ต่างประเทศ และเป็นบริษัทหนึ่งที่เปลี่ยนมาใช้ก้าซอร์รมชาติใน กระบวนการผลิต คอลัมน์ “ตลาดก้าซ” มีความภูมิใจและขอแนะนำ ให้ท่านรู้จัก คุณเสรี วิไลวรรณ “Director and Factory Manager” แห่งบริษัท วันไทยอุดสาหกรรมอาหาร จำกัด ซึ่งมาพูดคุยกับ “ก้าซไลน์” ถึงทศนะในการเปลี่ยนเชื้อเพลิงหลักของบริษัทฯ มาเป็น ก้าซอร์รมชาติว่า

“ก่อนนีบริษัทฯ เราใช้น้ำมันตาเป็นเชื้อเพลิงหลักในการผลิต ซึ่งใช้ในการบ่มและต้มน้ำ แต่ต้องประสบปัญหาต่าง ๆ อาทิ ปัญหา ด้านการจัดการ สต็อก การขนถ่าย และความปลอดภัย โดยเฉพาะ อย่างยิ่ง ปัญหาด้านมลพิษและมาจากน้ำมันเตาที่ส่งผลกระทบต่อ โรงงานและสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียง

จากปัญหาที่บริษัทฯ ประสบ และจากนโยบายหลักของ บริษัทฯ เกี่ยวกับด้านการจัดการรักษาสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เนื่องจากบริษัทฯ เรายังอยู่ในเขตคุณอุดสาหกรรมบางชัน ซึ่ง รายล้อมท่ามกลางชุมชนและประชาชนจำนวนมาก ความปลอดภัยใน การใช้เชื้อเพลิงในโรงงานจึงเป็นสิ่งที่ต้องคำนึงถึงเป็นอย่างยิ่ง ทาง

บริษัทฯ พิจารณาเห็นว่า ก้าซอร์รมชาติเป็นพลังงานที่สะอาด สามารถ รักษาสิ่งแวดล้อมและลดมลภาวะที่เป็นพิษให้กับสังคมและชุมชนรอบข้างได้

ประการต่อมา เกี่ยวกับเรื่องการจัดการบริหาร อาทิ ปัญหา การจัดเก็บสต็อกของน้ำมันต้า ซึ่งที่ผ่านมา บริษัทฯ ต้องดำเนินการหลาย ขั้นตอนในการจัดหาน้ำมันต้า เชื้อเพลิงเพื่อเข้าสู่กระบวนการผลิต แต่ก้าซอร์รมชาติ ไม่จำเป็นต้องเก็บสต็อก ถึงมาตรฐานที่อุปกรณ์แล้วใช้ได้เลย สะดวก รวดเร็ว ทั้งในเรื่องของการจัดการ การขนถ่าย และความปลอดภัย ซึ่งตรงนี้เรา สามารถลดขั้นตอนในกระบวนการจัดหาน้ำมันต้า เชื้อเพลิงได้เป็นอย่างดี ประการ สุดท้าย สามารถลดต้นทุนในการผลิตให้กับบริษัทฯ จากการลดค่าใช้จ่าย ในกระบวนการบ่มรุ่งอุปกรณ์ได้เป็นอย่างดีอีกด้วย”

ในเรื่องความปลอดภัย คุณเสรีได้กล่าวถึงเรื่องนี้ไว้ว่า “ก่อนหน้า ที่เราตัดสินใจเปลี่ยนเชื้อเพลิงจากน้ำมันเตามาเป็นก้าซอร์รมชาติ เรายัง ทำการศึกษาเรื่องนีมาโดยตลอด ซึ่งทาง ปตท. เอง ได้ให้ความรู้และ พาเข้าไปชมถึงกระบวนการจักรกลโดยเจ้าหน้าที่ผู้เชี่ยวชาญ เราจึงมีความ มั่นใจในเรื่องการควบคุมคุณภาพในเรื่องความปลอดภัยอย่างยิ่ง”

คุณเสรี ได้กล่าวกับก้าซไลน์เพิ่มเติมว่า “ยังมีโรงงานต่าง ๆ เป็น จำนวนมากที่มีศักยภาพที่สามารถนำก้าซอร์รมชาติมาใช้ประโยชน์ได้ กองปรกับก้าซอร์รมชาติเป็นทรัพยากรที่มีอยู่แล้วภายในประเทศ สามารถ ลดการนำเข้าพลังงานและเงินตรา จากต่างประเทศ เป็นประโยชน์ ต่อมวลรวมกับเศรษฐกิจของชาติ และประชาชัąนโดยส่วนรวมเป็น อย่างยิ่ง” < -



การตรวจสอบและบำรุงรักษา

ระบบก่อภัยในโรงงานโดยวิธี Prioritization Scheme

ส่วนบริการลูกค้าก้าว พัฒนาระบบจัดจ่าหน่วยก้าวธรรมชาติ

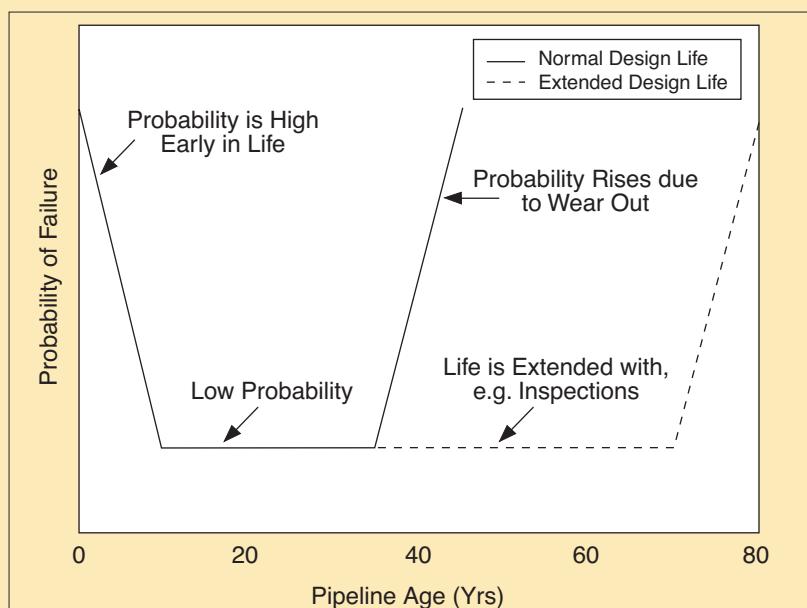
--> ปัจจุบันประเทศไทยมีการใช้ก้าชธรรมชาติในโรงงานอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลายและมีการเติบโตอย่างต่อเนื่องทุก ๆ ปี ทั้งนี้เนื่องจากก้าชธรรมชาติเป็นพลังงานสะอาด มีความปลอดภัยสูง และราคาถูก เมื่อเทียบกับเชื้อเพลิงชนิดอื่น ๆ

วิธีการส่งก้าชธรรมชาติ เป็นการส่งผ่านระบบท่อส่งก้าชเข้าสู่โรงงานอุตสาหกรรมและโรงไฟฟ้าทั่วประเทศ โดยในแรกของความปลอดภัยนั้นการจัดส่งก้าชธรรมชาติผ่านระบบท่อส่งก้าชถือเป็นวิธีที่ปลอดภัยที่สุด แต่ทั้งนี้ทั้งนั้น ระบบท่อส่งก้าชธรรมชาติต้องได้รับการตรวจสอบและบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ และถูกหลักทางวิศวกรรมที่ดี จึงจะทำให้ระบบท่อส่งก้าชมีอายุการใช้งานที่ยาวนานและปลอดภัย

การบำรุงรักษาระบบท่อส่งก้าชที่ดียังผลให้ระบบท่อฯ มีความสามารถในการส่งก้าชได้อย่างสม่ำเสมอและส่งผลให้การผลิตของโรงงานเป็นไปอย่างต่อเนื่องไม่มีหยุดชะงัก ในการเกิดปัญหาของท่อส่งก้าชภายในโรงงาน อันเนื่องมาจากขาดการบำรุงรักษาที่ดีนั้น

อาจทำให้โรงงานอุตสาหกรรมต้องสูญเสียค่าใช้จ่าย หรือโอกาสทางธุรกิจไปอย่างน่าเสียดาย ดังนั้น ส่วนบริการลูกค้าก้าว จึงขอเสนอแนวทางในการตรวจสอบระบบท่อส่งก้าชภายนอกในโรงงานซึ่งจะเป็นประโยชน์ในการจัดทำแบบแผนในการตรวจสอบและบำรุงรักษาของบริษัทต่อไป

ระบบท่อส่งก้าชธรรมชาติที่ใช้อยู่ภายในโรงงานอุตสาหกรรมนั้น เมื่อจากกระบวนการน้ำจะเป็นในการเกิดปัญหาจากการส่งก้าชธรรมชาติ เทียบกับระยะเวลาการใช้งาน (Pipeline Failure Probability Curve) จะเห็นได้ว่าระบบท่อส่งก้าช มีความน่าจะเป็นที่จะเกิดปัญหาสูงเมื่ออายุในช่วงแรกของการใช้งาน และอีกช่วงหนึ่งเมื่อท่อส่งก้าช ถูกใช้งานมานานแล้ว โดยที่กราฟนี้สามารถใช้ได้กับสิ่งก่อสร้างทางวิศวกรรมอื่น ๆ ด้วย เช่น รถยนต์หรือเครื่องบิน เป็นต้น โดยที่การตรวจสอบและบำรุงรักษาที่ดีนั้น จะเป็นการยืดระยะเวลาของการใช้งานและความน่าจะเกิดปัญหาในการใช้งานออกไปได้มากที่สุด (Extended with Inspection and Maintenance)



Bath Tub Failure Curve

ผู้ที่มีหน้าที่โดยตรงจะต้องทำการตรวจสอบระบบท่อส่งก๊าซ เป็นระยะ ๆ อย่างเป็นกิจวัตร ทั้งวิธีทางตรงและทางอ้อม โดยที่วิธีการ ต่าง ๆ ที่จะนำมาใช้ต้องได้รับการยอมรับว่าสามารถตรวจสอบระบบท่อส่งก๊าซได้อย่างมีประสิทธิภาพ เช่น Pipeline Risk Assessment Manual และมีจุดมุ่งหมายที่จะทำให้มั่นใจได้ว่า

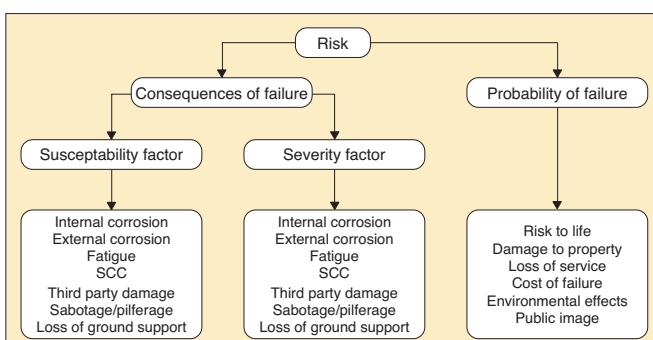
- ระบบท่อส่งก๊าซจะต้องไม่ถูกกระทำให้เกิดความเสียหาย หรือ อุญญานิภาวะที่อาจก่อให้เกิดความเสียหาย (Practice Method)
- ความเสียหายและปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดกับระบบท่อส่งก๊าซ จะต้องถูกติดตามและแก้ไขก่อนที่จะก่อให้เกิดปัญหารุนแรง (Reactive Method)

โดยที่ผู้รับผิดชอบจะต้องรับผิดชอบเพื่อที่จะลดความเสี่ยงในการเกิดปัญหา นั่น ๆ

DEFECTS DAMAGE	MONITORING/INSPECTION METHOD P = PROACTIVE METHOD, R = ACTIVE						
	Aerial Ground Patrols	Intelligent Pigs	Product Quality Surveys	Leak Survey & S Gauges	Geotech Survey & Coating Test	CP Hydro Test	Hydro Test
3rd Party Damage	P	R					R
Ext. Corrosion		R				P	R
Int. Corrosion		R	P				R
Fatigue/Cracks		R					R
Coatings					P		
Material/Construct Defects					R		R
Ground Movement				R			
Leakage		P	R				
Sabotage/Pilfering							

Pipeline Inspection and Monitoring Method

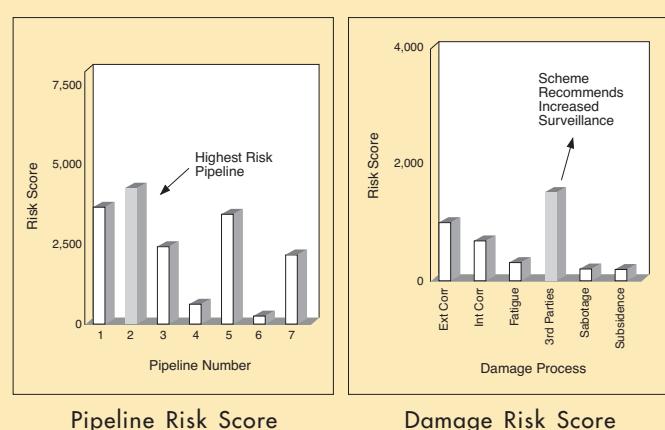
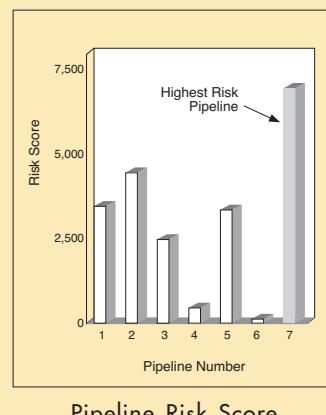
วิธีการที่ใช้ในการตัดสินใจว่าจะใช้เทคนิคใด ๆ ใน การแก้ปัญหา ที่ระบบท่อส่งก๊าซว่าเกิดปัญหาจากส่วนไหนนั้น คือวิธีที่เรียกว่า Prioritization Scheme โดยที่วิธีการนี้จะช่วยให้ผู้รับผิดชอบสามารถ หัวใจแก้ปัญหาในการดูแลบำรุงรักษาที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดได้



Assessing The Risk to the Pipeline

การ Prioritization Scheme จะพิจารณาถึงความน่าจะเป็น และ ผลที่จะตามมาของการเกิดความเสียหายของกลุ่มระบบท่อ หรือส่วนใด ส่วนหนึ่งของระบบท่อ โดยจะให้คะแนนตามระบบการทำงาน การออกแบบ, หน้าที่การทำงาน, และประวัติการเกิดความเสียหาย โดย พิจารณาตามการให้คะแนนระบบท่อในส่วนหรือกลุ่มต่าง ๆ ตามที่แบ่งไว้

ถ้าคะแนนที่ได้มาก จะหมายถึง ระบบท่อกลุ่มนั้น ๆ หรือส่วนนั้น ๆ มี ความเสี่ยงที่จะเกิดความเสียหายมาก เมื่อเลือกได้แล้วว่ากลุ่มระบบท่อ หรือส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบท่อ มีความเสี่ยงสูง ขั้นตอนต่อมา จะ พิจารณาความเสียหายในรูปแบบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้ต่อระบบท่อ นั้น ๆ แล้วจึงพิจารณาเทคนิคหรือการแก้ไข เมื่อกำกับแล้วเสร็จ จะ สามารถเริ่มกระบวนการตั้งที่กล่าวมาแล้วเพื่อแก้ปัญหาต่อไป



Pipeline Risk Score and Damage Risk Score

ข้อดีของการใช้ Prioritization Scheme

- สามารถจัดลำดับก่อนหลังของกลุ่มระบบท่อหรือส่วนใด ส่วนหนึ่งของระบบท่อตามความน่าจะเป็น และผลที่จะตามมา ของการเกิดความเสียหาย
- สามารถเลือกได้อย่างชัดเจนว่ากลุ่มระบบท่อใดหรือระบบท่อ ใด ที่ต้องการกำรบำรุงรักษาโดยไม่ต้องคาดเดา
- สามารถเลือกวิธีการบำรุงรักษาได้อย่างชัดเจนและตรวจสอบ ประเมินได้

เมื่อผู้รับผิดชอบใช้แนวทางของ Prioritization Scheme แล้วนั้น ก็ไม่จำเป็นที่จะต้อง “เดา” ว่า กลุ่มระบบท่อใดหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของ ระบบท่อจะต้องทำการแก้ไข และไม่จำเป็นที่จะต้อง “รอ” ให้ระบบท่อ เกิดการเสียหาย ดังนั้น Prioritization Scheme จึงเป็นแนวทางที่ช่วย กำหนดแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของระบบท่อส่งก๊าซให้กับโรงงาน ของท่านอีกด้วย ที่มีประสิทธิภาพ < --

ยังมีอีก...

ผลประกอบการ ปตท. ไตรมาสแรกปี 47



ข่าวสารบริการ ลูกค้า ก้าช

--> นายประเสริฐ นุญสัมพันธ์ กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 宣告ผลประกอบการ ปตท. ไตรมาสที่ 1 ประจำปี 2547 ว่า จากปริมาณการใช้ปตท.เดือนโดยรวมของประเทศไทยที่สูงขึ้น ตามอัตราการขยายตัวของเศรษฐกิจที่ยังคงขยายตัวอย่างต่อเนื่อง กองปรับราคากลิตภัณฑ์ปตท.เดือนปีต่อเดือน ปตท.และโดยเฉพาะค่าการกลั่นที่ยังคงปรับตัวในทิศทางขาขึ้นในไตรมาสที่ 1 ปีนี้ ส่งผลให้ ปตท. และบริษัทฯอยู่รายได้จากการขายรวม 137,969 ล้านบาท เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน 11,867 ล้านบาท หรือ 9.4% มี EBITDA (รายได้ก่อนหักดอกเบี้ย ภาษี ค่าเสื่อมราคา) 17,811 ล้านบาท เพิ่มขึ้น 748 ล้านบาท หรือ 4.4% โดยมีกำไรสุทธิ 12,274 ล้านบาท (4.39 บาทต่อหุ้น) เพิ่มขึ้น 1,260 ล้านบาท หรือ 11.4% ทั้งนี้ กำไรดังกล่าวได้รวมส่วนแบ่งกำไรจากเงินลงทุนในบริษัทฯอยู่ คือ ปตท.สผ. จำนวน 2,165 ล้านบาท ซึ่งเป็นผลจากปริมาณและราคาน้ำมันที่เพิ่มขึ้น และรวมกำไรจากบริษัทร่วมจำนวน 3,752 ล้านบาท โดยส่วนใหญ่มาจากผลประกอบการของบริษัทในกลุ่มปตท.ที่ราคาผลิตภัณฑ์ตลาดโลกสูงขึ้น และกกลุ่มโรงกลั่นที่มีค่าการกลั่นเพิ่มขึ้นมาก

นายประเสริฐ กล่าวว่า แม้ทิศทางของราคาน้ำมันในช่วงที่ผ่านมาปรับตัวสูงขึ้นตามสภาพภาวะของตลาดโลก แต่กำไรต่อหุ้นของปตท. ไม่ได้เพิ่มขึ้น ถึงแม่ปริมาณการใช้น้ำมันของประเทศไทยสูงขึ้น ซึ่งเห็นได้จากปริมาณขายของกลุ่มธุรกิจน้ำมันในไตรมาสที่ 1 มีปริมาณขาย 3,582 ล้านลิตร เพิ่มขึ้น 591 ล้านลิตร หรือ 20% และยังคงมีส่วนแบ่งการตลาดเป็นอันดับ 1 คือ 33.6% ในขณะที่กำไรขั้นต้นของธุรกิjn้ำมันกลับลดลง

สำหรับกลุ่มธุรกิจก๊าซธรรมชาติ ไตรมาสแรกนี้ จำหน่ายก๊าซฯ ได้ 2,577 ล้านลูกบาศก์ฟุตต่อวัน (เท่าค่าความร้อน 1,000 บีทียูต่อ 1 ลูกบาศก์ฟุต) เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน 3% ทั้งนี้ เนื่องมาจากความต้องการใช้ก๊าซฯ ที่เพิ่มสูงขึ้น ทั้งในส่วนของการผลิตไฟฟ้าของผู้ผลิตไฟฟ้าอิสระ และการใช้ก๊าซฯ ของลูกค้ากลุ่มอุตสาหกรรม ส่วนปริมาณการขายผลิตภัณฑ์รวมของโรงแยกก๊าซฯ มีจำนวน 679,982 ตัน เพิ่มขึ้นเล็กน้อยประมาณ 2% ส่งผลให้รายได้และกำไรของกลุ่มธุรกิจก๊าซฯ ใกล้เคียงกับช่วงเดียวกันของปีก่อน

สำหรับฐานการเงินของ ปตท. และบริษัทฯอยู่ ณ วันที่ 31 มีนาคม 2547 มีสินทรัพย์มูลค่ารวมทั้งสิ้น 360,473 ล้านบาท เพิ่มขึ้นจากสิ้นปี 2546 จำนวน 35,855 ล้านบาท หรือ 11% ในขณะที่มีหนี้สินทั้งสิ้น 217,157 ล้านบาท เพิ่มขึ้นจากปี 2546 จำนวน 21,481 ล้านบาท หรือ 11% และมีส่วนของผู้ถือหุ้นรวมทั้งสิ้น 143,316 ล้านบาท เพิ่มขึ้นจากปี 2546 จำนวน 14,374 ล้านบาท หรือ 11% <--

INPLANT SERVICE



1-2 ปรับปรุงระบบห่อส่งก๊าซภายในโรงงาน และ In House Training ก่อนการใช้ก๊าซเรื่องการใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม ให้กับบริษัท เคอร์ร่า ไทย เซรามิค จำกัด จ.ระยอง



5-6 Pre Commissioning และจัดอบรมเพื่อเตรียมความพร้อมในการใช้ก๊าซธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย รวมทั้งให้ความรู้เกี่ยวกับระบบงาน Billing ให้กับ บริษัท พี.เอ็ม.สตีล จำกัด จ.ระยอง

7-8 ตรวจสอบความปลอดภัยของระบบห่อส่งก๊าซเข้าระบบ M/R Station ใหม่ ให้กับ บริษัท โคนเนลล์ เลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับอาคารสำนักงานและที่พัก

--> ตลอดระยะเวลา 25 ปี ที่ ปตท.ได้ขยายตลาดการใช้ก๊าซธรรมชาติในภาคการผลิตกระแสไฟฟ้า ภาคอุตสาหกรรม และภาคขนส่ง (NGV) จนมีลูกค้าครอบคลุมพื้นที่หลายจังหวัด เช่น ระยอง ชลบุรี ราชบุรี อุบลราชธานี สระบุรี เป็นต้น แต่ ปตท. ยังคงส่งเน้นการพัฒนาและขยายการใช้ก๊าซธรรมชาติไปยังกลุ่มอื่น ๆ และเห็นประโยชน์ในการนำก๊าซธรรมชาติตามาใช้กับสำนักงานและอาคารที่พักอาศัย

ด้านนี้ ปตท. จึงได้ดำเนินการโครงการนำร่องโดยทำการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำก๊าซธรรมชาติตามาใช้ในหน่วยงานของ ปตท. เพื่อเป็นตัวอย่าง และศึกษาเทคโนโลยีการใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับเผยแพร่ให้ความรู้แก่ผู้สนใจ และเป็นโอกาสในการขยายตลาดก๊าซธรรมชาติในอนาคต โดยได้เลือกสถานที่ของ ปตท. ที่สามารถดำเนินโครงการดังกล่าวได้ 3 แห่ง คือ

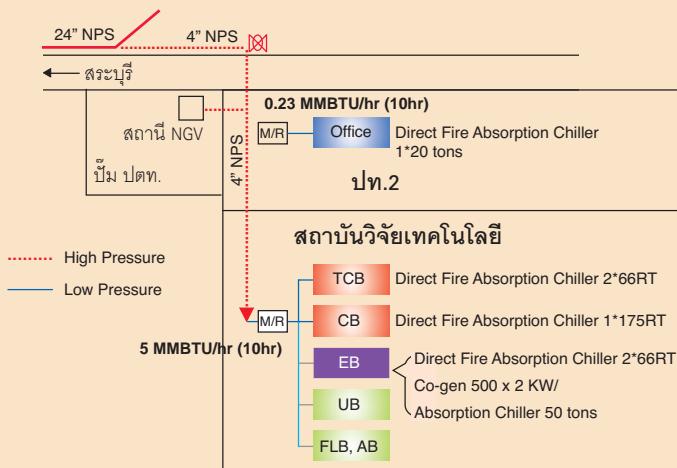
- ศูนย์วิจัยและเขตปฏิบัติการระบบท่อเขต 2 จังหวัดพะเยา ศรีสะเกษ
- บ้านพักมาบข่า จังหวัดระยอง
- ศูนย์ปฏิบัติการชลบุรี จังหวัดชลบุรี

หลังจากที่ได้เลือกสถานที่ทำโครงการแล้วเสร็จ จึงเริ่มทำการสำรวจพื้นที่ ศึกษาความต้องการของแต่ละสถานที่ในเบื้องต้น จากนั้นทำการออกแบบระบบท่อ ศึกษาเทคโนโลยีของอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติดังนี้

● โครงการคุนย์วิจัยวังน้อยและเขตปฏิบัติการระบบก่อเขต 2

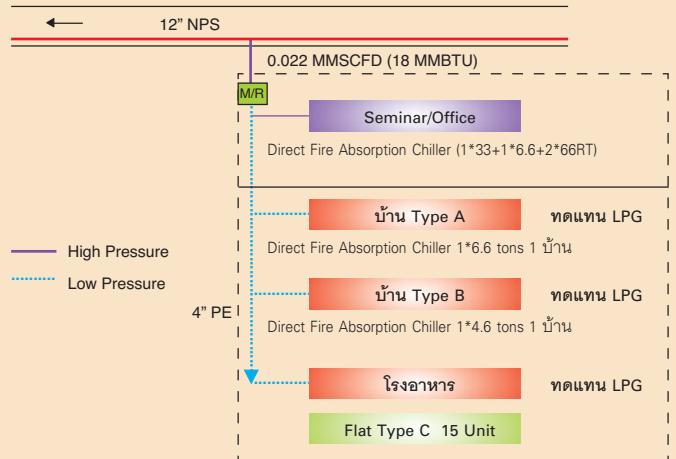
โครงการเริ่มจากการวางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติมายังศูนย์วิจัย และติดตั้งสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซจำนวน 2 สถานี บริเวณศูนย์วิจัย และบริเวณเขตปฏิบัติการระบบท่อเขต 2

โดยศูนย์วิจัยจะใช้ก๊าซธรรมชาติกับระบบ Cogeneration, Steam-Fire Absorption Chiller และ Direct-Fire Absorption Chiller และเขตปฏิบัติการระบบท่อเขต 2 จะใช้ก๊าซธรรมชาติกับระบบ Direct-Fire Absorption Chiller



● โครงการบ้านพักมาบข่า

เริ่มจากการวางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ริมถนนด้านหน้าบ้านพักมาบข่า มาอย่างพื้นที่ภายในบ้านพักฯ และติดตั้งสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ และวางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังอาคารบ้านพัก Type A, B, โรงอาหาร และห้องประชุม โดยอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติคือ Direct-Fire Absorption Chiller และอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าภายในที่อยู่อาศัยตัวอย่างโครงการบ้านพักมาบข่า



● โครงการคุนย์ปฏิบัติการชลบุรี

วางแผนท่อส่งก๊าซธรรมชาติต่อเขื่อนจากระยะท่อเดิมภายในพื้นที่คุนย์ปฏิบัติการ และติดตั้งสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ และจากสถานีก๊าซจะก่อสร้างท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังอาคารสำนักงาน อาคาร SCADA และ โรงอาหาร โดยอาคารทั้งหมดจะติดตั้ง Direct-Fire Absorption Chiller แทนระบบทำความเย็นเดิม

นอกจากนี้ ปตท. กำลังศึกษาการใช้ก๊าซธรรมชาติกับอาคารผู้เชื่อมโรงแยกก๊าซที่ 5 จ.ระยอง ซึ่งอุปกรณ์ที่จะติดตั้งคือ Direct-Fire Absorption Chiller ขนาด 66RT จำนวน 2 เครื่อง อีกด้วย <--

QUESTION & ANSWER

--> ส่วนบริการลูกค้าก๊าซ ฝ่ายระบบห้องจัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ มักจะได้รับคำถามเรื่องการแปลงหน่วยต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับก๊าซธรรมชาติอยู่บ่อยครั้ง จึงขอนำคำถามดังกล่าวมาเผยแพร่ใน ก๊าซไลน์ ฉบับนี้ และลูกค้าท่านใดมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการแปลงหน่วย หรือปัญหา อุปสรรคต่าง ๆ จากการใช้ก๊าซธรรมชาติ สอบถามมาได้ที่ ส่วนบริการลูกค้าก๊าซ โทร. 0 2537 3235-9 หรือทาง E-mail ที่ cscng@pttplc.com

ถาม ขอทราบวิธีการแปลงหนึ่งหน่วยปริมาตรของก๊าซธรรมชาติ ให้เป็นหน่วยของก๊าซธรรมชาติ

ตอบ ตามคำนิยามของค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity: SG) คือ อัตราส่วนระหว่างความหนาแน่นของก๊าซแห้งกับความหนาแน่นของ อากาศ ณ สภาพความดัน 14.73 Psia และอุณหภูมิที่ 60°F ซึ่งสามารถคำนวณหาได้ 2 วิธี ดังนี้

- Real Specific Gravity คือ อัตราส่วนความหนาแน่นของก๊าซ และอากาศที่ระดับอุณหภูมิและความดันเดียวกัน

- Ideal Specific Gravity คือ อัตราส่วนของน้ำหนักโมเลกุลของ ก๊าซกับอากาศ โดยที่น้ำหนักโมเลกุลของอากาศมีค่าเท่ากับ 28.9644

จากที่กล่าวมาข้างต้นนี้ จะเห็นได้ว่าการเปลี่ยนหน่วยของ ปริมาตรก๊าซให้อยู่ในรูปหน่วยน้ำหนักนั้นจะคำนวณหาได้จากนิยามที่ 1 โดย

ค่าความหนาแน่นของก๊าซ คิดได้จากการนำค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity) คูณกับค่าความหนาแน่นของอากาศที่สภาพความดัน 14.73 Psia และอุณหภูมิ 60°F ซึ่งค่าความหนาแน่นของอากาศมีค่าเท่ากับ 1.22588 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity: SG) นั้น สามารถหาได้จากการวิเคราะห์คุณภาพก๊าซธรรมชาติของ ปตท. โดยหน่วยค่าความหนาแน่นของ NG ที่คำนวณ ได้นั้นจะอยู่ในรูปกิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

เมื่อนำค่าความหนาแน่นของ NG ที่หาได้นี้ ไปคูณกับปริมาตร ของก๊าซธรรมชาติที่เป็นลูกบาศก์เมตร ก็จะได้น้ำหนักของก๊าซธรรมชาติ ที่มีหน่วยเป็นกิโลกรัม

การแปลงหน่วยปริมาตรจากลูกบาศก์เมตรเป็นหน่วยอื่น หรือ แปลงหน่วยน้ำหนักจากกิโลกรัมเป็นหน่วยอื่นนั้น สามารถคำนวณได้ ตามตารางข้างล่างนี้

Mass Rate of Flow

From	To	lb/h	kg/h	g/s	lb/min	t/h	UK ton/h	lb/s	kg/s
lb/h		1	0.4536	0.126	0.01667	4.536×10^{-4}	4.464×10^{-4}	2.778×10^{-4}	1.260×10^{-4}
kg/h		2.205	1	0.2778	0.03674	1×10^{-3}	9.842×10^{-4}	6.124×10^{-4}	2.778×10^{-4}
g/s		7.937	3.6	1	0.1323	3.6×10^{-3}	3.543×10^{-3}	2.205×10^{-3}	10^{-3}
lb/min		60	27.216	7.56	1	2.722×10^{-2}	2.678×10^{-2}	1.667×10^{-2}	7.56×10^{-3}
t/h		2205	1000	277.8	36.74	1	0.9842	0.6124	0.2778
UK ton/h		2240	1016	282.20	37.33	1.016	1	0.6222	0.2822
lb/s		3600	1633	453.6	60	1.633	1.607	1	0.4536
kg/s		7937	3600	1000	132.3	3.6	3.543	2.205	1

Volume Rate of Flow

From	To	litres/h	ml/s	gal/h	l/min	gal/min	m³/h	ft³/min	l/s (dm³/s)	ft³/s	m³/s
litres/h		1	0.2778	0.22	0.01667	3.666×10^{-3}	10^{-3}	5.886×10^{-4}	2.778×10^{-4}	0.810×10^{-6}	2.778×10^{-7}
ml/s		3.6	1	0.7919	0.06	0.0132	3.6×10^{-3}	2.119×10^{-3}	10^{-3}	3.532×10^{-5}	10^{-6}
gal/h		4.546	1.263	1	0.07577	0.01667	4.546×10^{-3}	2.676×10^{-3}	1.263×10^{-3}	4.460×10^{-5}	1.263×10^{-6}
l/min		60	16.67	13.2	1	0.22	0.06	0.03531	0.01667	5.886×10^{-4}	1.667×10^{-5}
gal/min		272.8	75.77	60	4.546	1	0.2728	0.1605	0.07577	2.676×10^{-3}	7.577×10^{-5}
m³/h		1000	277.8	220	16.67	3.666	1	0.5886	0.2778	0.810×10^{-3}	2.778×10^{-4}
ft³/min		1699	471.9	373.7	28.31	6.229	1.699	1	0.4719	0.01667	4.719×10^{-4}
l/s (dm³/s)		3600	1000	792	60	13.2	3.6	2.119	1	0.03531	10^{-3}
ft³/s		1.019	2.832×10^4	2.242×10^4	1699	373.7	101.9	60	28.32	1	0.02832
m³/s		3.6×10^6	10^6	7.919×10^5	6×10^4	1.320×10^4	3600	2119	1000	35.31	1

• gal = UK or Imperial gallon • 1 US gal = 0.833 UK gal

ตัวอย่าง การแปลงหน่วย Flow ของก๊าซธรรมชาติจาก m³/hr ให้เป็น Kg/hr

$$\text{Flow (Kg/hr)} = \text{Flow (m}^3\text{/hr}) \times \text{Gas Density (Kg/m}^3\text{)}$$

$$\text{โดยที่ Gas Density (Kg/m}^3\text{)} = \text{Air Density (Kg/m}^3\text{)} \times \text{Specific Gravity}$$

$$\text{Air Density} = 1.22588 \text{ Kg/m}^3$$

ถาม อยากรู้การแปลงหน่วยว่า ถ้าจะเปลี่ยนหน่วยค่าความร้อนจาก Btu/scf เป็นหน่วย KJ/kg ที่ Standard condition (60°F 14.73 Psia) จะทำอย่างไร

ตอบ มีวิธีการดังนี้

$$\text{ให้ Heating Value (KJ/kg)} = \text{Heating Value (Btu/scf)} \times 0.03726 \times 10^3$$

$$\text{Specific Gravity} \times \text{Air Density}$$

$$\text{โดยที่ Air Density} = 1.22588 \text{ Kg/m}^3 < - -$$